

Самые производительные режущие столы для изготовления упаковки, вывесок и дисплеев



Серия Kongsberg C

Kongsberg C: высокая эффективность на базе самой надежной в отрасли платформы



Плоттеры серии Kongsberg C созданы для максимальных результатов и задают новые стандарты малотиражного производства.

Kongsberg C — это высокая скорость (100 м/мин) и отличное ускорение (до 1,5 g), быстрое и точное перемещение инструментов, что позволяет уверенно выполнять заказы на малые тиражи даже при самых жестких сроках.

Фантастические рабочие характеристики Kongsberg обеспечиваются благодаря высокому уровню инженерно-технической разработки. Плоттер имеет рабочую поверхность из алюминиевого композитного материала, реечный привод и динамическую разметку стола.



Kongsberg C24s



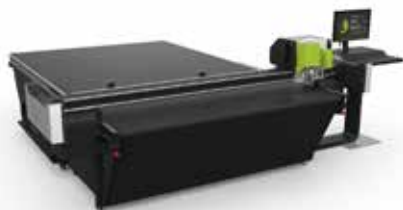
Kongsberg C24p

Estimation	Modification Date	Added	File Type
32 seconds	19-Apr-16 1:15:58 PM	10-Mar-16 9:39:14 AM	Arb
		10-Mar-16 9:41:12 AM	Actm
		11-Mar-16 9:43:13 AM	PDF
		11-Mar-16 3:10:00 PM	Arb
		Today at 10	



Траверса из углепластика

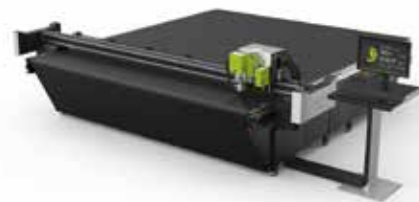
Траверса из углепластика позволяет обеспечить высокую скорость обработки без ущерба для качества — даже при ширине формата 3,2 метра. Чрезвычайная жесткость траверсы из углепластика обеспечивает высокую скорость, точность и полезную нагрузку при обработке даже самых сложных материалов.



Kongsberg C44s



Kongsberg C44p



Kongsberg C60s

Увеличение пропускной способности благодаря инструментам повышенной прочности



Двумерные и объемные формы и конструкции из любых материалов. Возможности производства на режущем столе Kongsberg C ограничены только пределами творческой фантазии дизайнера.



Жесткие вывески



Дисплеи



Упаковка из
гофрокартона

Система оснащения повышенной прочности Kongsberg C включает широкий ассортимент дополнительно приобретаемых инструментов. Вы сможете выбирать среди множества вариантов, рассчитанных на разные обрабатываемые материалы.

Инструментальная система включает щуп для определения толщины материала и приобретаемую отдельно камеру для приводки к напечатанному изображению. Инструменты повышенной прочности Kongsberg C повышают пропускную способность и точность вашего оборудования.

1. Позиция для инструментов высокой мощности

- › Инструментальный модуль высокой мощности
- › Фрезерный модуль HighPower
- › Модуль для резки пенокартона

2. Позиция для вставки

- › Вставка для сверления Drill Tool
- › Вставка для шариковой ручки Ballpoint Pen
- › Вставка для фломастера FiberTip

3. Позиция для скоростных инструментов

- › Инструмент High-frequency VibraCut
- › Инструмент VibraCut
- › Нож Hi-Force Knife
- › Нож RM
- › Инструмент PressCut
- › Инструмент Psaligraphy
- › Инструмент RotaCut
- › Инструмент CorruSpeed



Картон



Гофрированный пластик



Гибкие вывески

Повышенная пропускная способность благодаря интеллектуальным средствам автоматизации

Технология MultiZone

Технология MultiZone позволяет одновременно загружать два листа, удваивая таким образом пропускную способность вашего режущего стола Kongsberg без дорогостоящих решений по автоматизации.

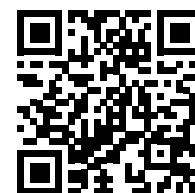
Удобная система управления зонами поддерживает как индивидуальное включение и выключение вакуумных секций, так и автоматическую настройку в соответствии с параметрами позиции для задания.



Производство на основе штрихкода

Эта технология гарантирует стабильные результаты и высокое качество и особенно рекомендуется при последовательном выполнении нескольких уникальных заданий. Камера автоматически считывает штрихкод, и система применяет необходимые инструменты и производственные настройки.

- QR
- Data Matrix
- Code39
- Поддержка нескольких стоп
- Поддержка технологии MultiZone



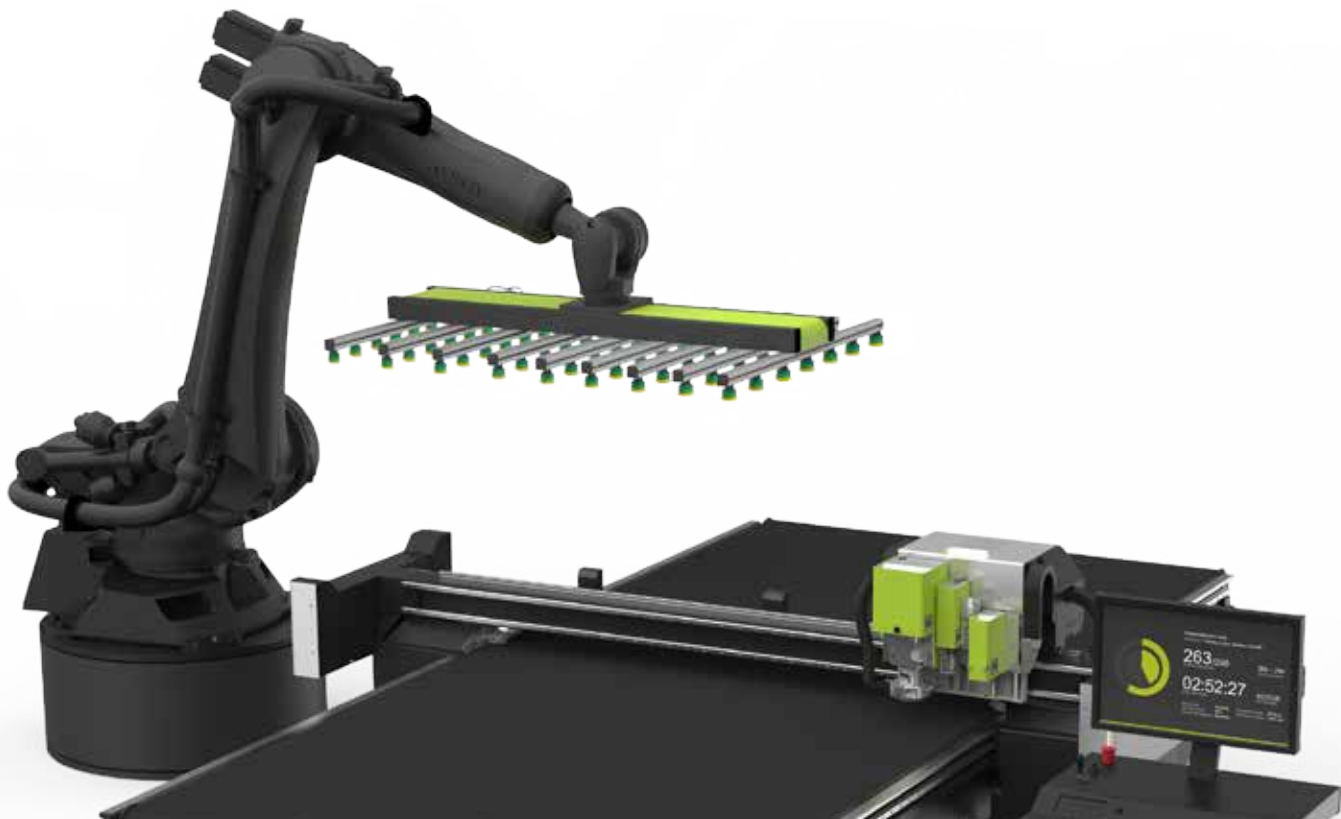
Автоматизация загрузки листов

Устройство подачи Kongsberg i-BF повышает производительность плоттера.

i-BF быстро и точно загружает с поддона листы пластика, обычного и гофрированного картона, выполняя 3 цикла подачи в минуту и обеспечивая непрерывную обработку материала.

При этом не требуется промежуточная укладка в стопы, ножничные подъемные столы, рабочие столы... Вы можете использовать свои производственные паллеты или даже обычные паллеты, на которых доставлялся картон.





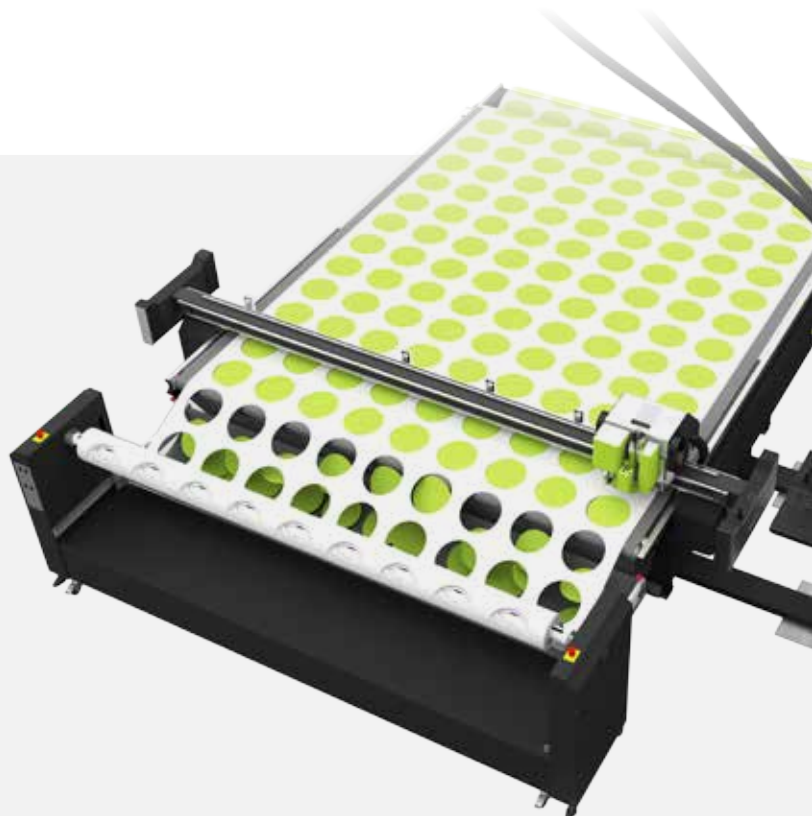
Роботизация, открывающая новые возможности

Использование роботов для манипулирования материалами дает производству новые преимущества. Механическая рука загружает материал прямо с поддона, и автоматический процесс выполняется без вмешательства оператора так долго, как требуется. Захваты позволяют обрабатывать широкий спектр материалов и максимально эффективно использовать производственный потенциал плоттера.

Гибкие возможности установки роботов рассчитаны на автоматизацию различных производственных методов.

Автоматизация рулонной подачи

Автоматизация рулонной подачи предлагается в качестве автономного решения или в составе модуля автоматизации листовой и рулонной подачи, рассчитанного на повышенные объемы производства.



Повышение пропускной способности за счет упрощения

Упрощение сложных операций — ключ к повышению производительности. Решения Kongsberg по управлению делают производственный процесс максимально прямым. Эргономичный дизайн обеспечивает удобный доступ

к режущему столу со всех сторон, без стоек и других мешающих оператору элементов. Более того, для упрощения каждого этапа рабочего процесса реализован целый ряд инновационных решений.

i-cut Production Console: упрощенное взаимодействие с пользователем

i-PC входит в стандартную комплектацию всех плоттеров Kongsberg и предоставляет графический интерфейс на основе значков и персонализированное взаимодействие с оператором (отдельные учетные записи) на большинстве языков. i-PC включает компоненты для поддержки интеллектуальных методов работы, планирования, отчетности и всех остальных задач, необходимых для организации стабильного производства.



Quick Box

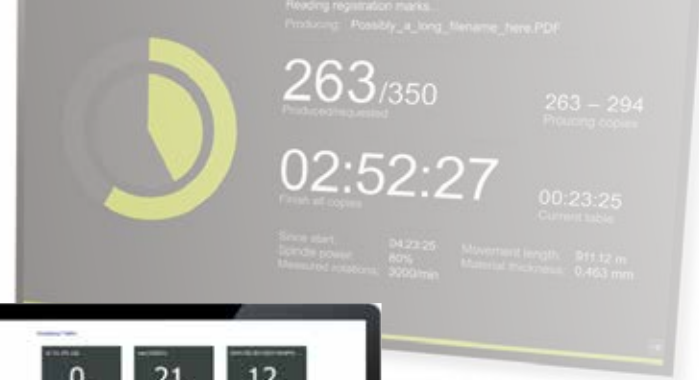
Quick Box позволяет оператору создать любую стандартную коробку за три шага. Используйте этот компонент для быстрого начала работы над новым дизайном

упаковки или простого изготовления транспортировочных коробок на заказ. Навыки работы с САПР не требуются. Quick Box — это компонент i-cut Production Console.

Магазин ArtiosCAD Display Store

Вам никогда не придется отказывать клиентам! Проектирование POP-дисплеев с магазином ArtiosCAD — это очень просто. Здесь предлагаются шаблоны проектов POP-дисплеев, готовые для отправки на режущие столы Kongsberg. Посетите веб-сайт esko.com/displays, чтобы узнать больше.





Device Manager

Компонент Device Manager позволяет контролировать работу станков из любого места. Он показывает все текущие задания, которые оператор может оптимальным образом распределять для выполнения на одном или нескольких плоттерах Kongsberg. Device Manager помогает сократить сроки выполнения заказов, уменьшить количество отходов и отказов от приемки, обеспечить интеллектуальное управление малотиражным производством и оптимальную эффективность оборудования. Device Manager — это дополнительно приобретаемый компонент для i-PC.

Функция Shared Resources

Замена сложных ручных операций на автоматизированные процессы упрощает производство. Функция Shared Resources в системе i-cut Production Console анализирует входящие файлы и автоматически выбирает подходящий инструмент, необходимые настройки стола и последовательность резки. Результат?

Быстрая и стабильная работа, качество которой не зависит от оператора. Для выполнения сложных заказов больше не придется ждать, когда на работу выйдет самый опытный специалист. С технологией Shared Resources вы сможете выполнять заказы в самые сжатые сроки.

Технология Automatic Tool Adjustment (ATA)

Automatic Tool Adjustment — это автоматическая калибровка инструментов с использованием технологии обработки изображений. ATA гарантирует неизменно

идеальное выравнивание инструмента, что абсолютно необходимо для получения качественных результатов при высоких скоростях обработки.

Технологии Shared Resources и Automatic Tool Adjustment позволяют избавиться от сложных ручных операций. Вместе они экономят до 30 % времени оператора и гарантируют стабильное качество результатов независимо от того, кто обслуживает плоттер.



Контроль над малотиражным производством



4

GRAPHICAL/STRUCTURAL DESIGN WORK

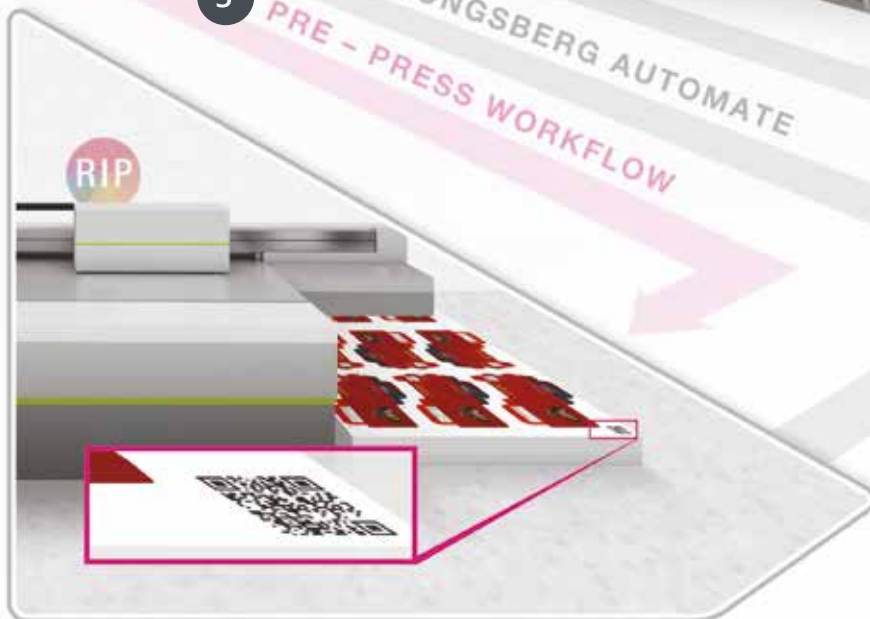
2

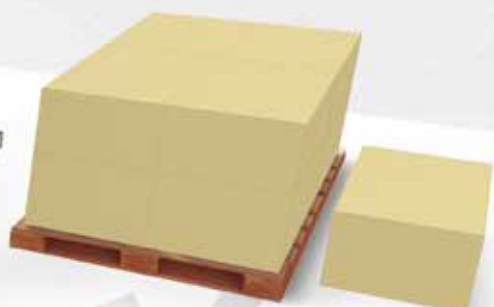
VISUAL WORKFLOW CONTROL



5

KONGSBERG AUTOMATE
PRE - PRESS WORKFLOW





Файлы, ждущие в почтовом ящике, простой производственного оборудования, проблемы с качеством и недостаточно эффективный обмен производственной информацией — все это ведет к несогласованности и увеличению доли брака.

Модульные решения Esko сделают ваше производство экономичным, помогут снизить потери и обеспечить стабильное качество изделий из любого материала.

Режущие столы Kongsberg и программы Esko для предпроизводственной подготовки оптимизированы для автономного использования. Однако при совместном внедрении они предлагают дополнительные преимущества в таких аспектах, как взаимодействие с клиентом, организация работы с файлами, управление производством и эффективное использование оборудования.

1. **Визуализация хода выполнения заданий** в *i-cut* Production Console. Большие значки, которые хорошо видны на расстоянии, обратный отсчет заданий и партий. Активное взаимодействие обеспечивает полный контроль работы из любой точки производственного цеха.
2. **Визуальный контроль рабочего процесса.** Device Manager включает функции для оценки заданий, планирования, отслеживания и отчетности. Операторы могут управлять очередью заданий.
3. Функция **Shared Resources**. Автоматический выбор инструментов, настройка плоттера и последовательности резки.
4. **Рабочий процесс структурного проектирования.** ArtiosCAD, лучшая в мире программа для проектирования упаковки и дисплеев, использует интеллектуальные метаданные, на основе которых режущий стол Kongsberg оптимизирует скорость и качество обработки.
5. **Рабочий процесс допечатной подготовки.** Эффективная проверка файлов и раскладка на лист при помощи простого в использовании программного обеспечения *i-cut* Suite. Специальные программы для допечатной подготовки помогают оптимизировать производительность печатной машины, сэкономить время оператора и сократить количество ошибок, предотвращая отправку дорогих материалов в отходы из-за производственного брака.
6. **Проектирование доставки.** Интегрированная система паллетизации Care обеспечивает простую оптимизацию упаковки, складирования и доставки.

Технические характеристики

	C24	C44	C60	C64	
Рабочая область	1680 x 3200	2210 x 3200	3210 x 1600	3210 x 3200	мм
Макс. формат материала без конвейерной подачи	1740 x 3700	2270 x 3700	3330 x 2125	3330 x 3730	мм
Макс. ширина материала при конвейерной подаче	1680	2210	3210	3210	мм
Габаритные размеры, включая рабочее место	3600 x 3900	4100 x 3900	5100 x 2320	5100 x 3920	мм
Габаритные размеры, без рабочего места	2760 x 3900	3260 x 3900	4260 x 2320	4260 x 3920	мм
Вес	600	800	800	1300	кг
Макс. скорость	100 м/мин				
Макс. ускорение	1,72 g	1,65 g	1,57 g	1,57 g	
Вакуумные секции	8	8	4	8	
Зазор траверсы (без подложки для резки)	70 мм				

Belgium Kortrijksesteenweg 1095, 9051 Gent | Tel. +32 9 216 92 11 | info.eur@esko.com
USA 8535 Gander Creek Drive, Miamisburg, OH 45342 | Tel. +1 937 454 1721 | info.usa@esko.com
Brasil Rua Professor Aprígio Gonzaga, 78, 10º andar - São Paulo, SP, 04303-000 | Tel. +55 11 5078 1311 | info.la@esko.com
Singapore 8 Changi Business Park Ave 1, UE BizHub East #07-51, South Tower, 486018 | Tel. +65 6420 0399 | info.asp@esko.com
Japan Telecom Center Building, West Wing 6F, 2-5-10, Aomi, Koto-ku, Tokyo, 135-0064 | Tel. +81 (3) 5579 6247 | info.japan@esko.com
China Floor 6, Building 1, 518 Fuquan North Road, Changning District, Shanghai, P.R.C, Zip Code: 200335 | Tel. +86 21 3279 6555 | info.china@esko.com