

# UV FLE XO EX-NA SERIES

Краска UV FLE XO EX-NA применяется для ролевой УФ-флексопечати, которая широко применяется для печати различных товарных знаков и этикеток. Подходит для печати по поверхности различных материалов для запечатывания, таких как бумаги и пленки.

## ■ Характеристики:

- Быстро сохнет, подходит для средней скорости печати.
- Высокий глянец.
- Хорошая стабильность на печатных машинах.
- Отличная адгезия к таким полимерным материалам как PET, PETF и BOPP.
- Хорошая сушка как под светодиодными, так и под ртутными лампами.

## Свойства:

- Нелетучие компоненты 100%
- Вязкость: 300-900 мПа (25 с)

## Безопасность:

- Нельзя использовать на упаковках, непосредственно контактирующих с пищевыми продуктами и лекарствами.
- Не содержит сырья, указанного в списке CERE/EuPIA.
- Соответствует CC (coating care) и GMP (good manufacture practice).
- Соответствует EN 71-3, ЕС директиве 88/378/ЕЕС и CONEG.
- Не содержит Бензофенон, 907 и ITX.
- Без добавления ПАУ, MOSH и MOAH.
- Прилипание краски к коже или одежде в течение длительного времени может вызвать воспаление или аллергические реакции. Поэтому следует использовать защитные средства во время работы и мойте руки после работы. Если чернила случайно попали в глаза, немедленно промойте их большим количеством чистой воды в течение не менее 15 минут и обратитесь в больницу для лечения. При использовании этих красок обратите внимание на дым и огонь, проветривайте цех, избегайте ультрафиолетового света и прямых солнечных лучей.

## Условия печати:

Параметры		Pantone®	Плашка	триадные
Анилоксовый вал	лин/дюйм	400-458	300-458	762-1000
	объем см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup>	5-6	5-10	3-4
	ВСМ	5.2-5.8	5.2-7.6	2.6-3.2
УФ лампа, мощность УФ-потока	Вт/см <sup>2</sup>	160	160	160
Скорость печати	м/мин	80-150	80-150	100-150

UV FLE XO EX-NA краска подходит для существующих узких, средних и широких флексографских машин, и приведенные выше параметры можно использовать для справки. В реальном производстве на результат печати влияет множество факторов, таких как температура и давление, холодное тиснение и т.п. Следовательно, установка окончательных условий печати должна относиться к фактическому производству печати.

## ■ Срок годности и хранение:

Срок годности: 12 месяцев с даты производства, указанной на этикетке

- Температура хранения: 10-30 °С
- Избегать попадания прямых солнечных лучей
- Избегать замерзания (ниже 0 °С)
- Хорошо перемешать перед использованием
- Не мешать с красками на водной основе, УФ и обычными красками других брендов.
- Утилизировать в соответствии с местными законами.

Перед применением ознакомьтесь с паспортом безопасности.

# UV FLEXO EX-HA SERIES

## ■ Рекомендации по очистке:

UV FLEXO EX-HA краска не отверждается на частях печатных машин до тех пор, пока не будет воздействия УФ-излучения или прямых солнечных лучей. Поэтому нет необходимости проводить чистку печатных машин сразу после печати.

## ■ Запечатываемые материалы:

Испытания показали, что UV FLEXO EX-HA краска подходит для запечатывания многих видов материалов, в том числе:

- Мелованная бумага
- Немелованная бумага
- Полиэтилен (ПЭ) & Покрытие ПЭ
- Полипропилен (ПП) & Покрытие ПП
- ПВХ & БОПП
- ПЭТ & ПЭТФ

Для искусственных/синтетических материалов значение дин на поверхности должно достигать 38-42 дин/см из опасения, что слишком низкое поверхностное натяжение может повлиять на адгезию краски. Учитывая разницу в обработке поверхности различных материалов и нестабильность партий материалов, мы предлагаем провести тест на адгезию перед использованием новых материалов.

## Добавки:

- UV FLEXO LM Silicone Surface Additive

Его можно добавлять в краску UV FLEXO EX-HA в пропорции от 0,2% до 2%, чтобы уменьшить поверхностное натяжение краски после отверждения, что может эффективно улучшить гладкость поверхности краски и стойкость краски к истиранию. После отверждения поверхностное натяжение краски уменьшается,

что повлияет на эффективность повторного покрытия и вызовет усадку усадочной полости. Между тем, на краске после добавления агента для сглаживания в определенной степени будут затронуты последующие процессы, такие как холодное тиснение, покрытие и ламинирование.

## UV LEVELING AGENT

- Его можно добавлять в краску UV FLEXO EX-HA в пропорции 1%-5% для улучшения характеристик выравнивания при печати и незначительного снижения поверхностного натяжения краски после отверждения, что подходит для печати на материалах с низким поверхностным натяжением. Если доля добавки составляет более 5%, необходимо дополнительное количество осушителя.

## UV FLEXO REDUCER

- Добавление каждого 1% к краске UV FLEXO EX-HA может снизить вязкость краски (25°C) на 100~150 мПа·с. Если доля добавки составляет более 5%, необходимо дополнительное количество осушителя.

## UV FLEXO DRYER

- Если мощности УФ-лампы недостаточно или необходимо увеличить скорость отверждения, в краску UV FLEXO EX-HA можно добавить UV FLEXO DRYER в пропорции 1%-5%. Следует соблюдать осторожность при добавлении его к светлым или белым краскам, потому что чрезмерное добавление осушителя повлияет на белизну чернил после отверждения.

## ■ Доступные виды краски:

- Триадные
- Смесевые
- Светостойкие
- Базовые PANTONE
- Специальные по запросу

## ■ Упаковка:

- 6 кг: только белый
- 5 кг: другие цвета

# UV FLEXO EX-HA SERIES

## ■ Прочность и устойчивость:

UV FLEXO EX-HA краски обычно обладают отличной стойкостью сразу после надлежащего отверждения, но оптимальная адгезия, полные химическая стойкость и стойкость к истиранию готовой печатной продукции обычно достигаются через 24 часа после печати.

Использовались следующие методы испытаний для определения устойчивости краски:

- Светостойкость: ISO 2835:1974
- Стойкость к спирту и растворителям: ISO 2836:2004

Степень светостойкости: Большая—Малая (8—1)

Устойчивость к другим видам воздействия: Сильная—Слабая (5—1)

Тип краски	Светостойкость		тепло	спирт	Растворитель	Прозрачность
	Большая	малая				
UV FLEXO YELLOW EX-HA	4	3	4	5	4	Полупрозрачный
UV FLEXO MAGENTA EX-HA	4*	3*	4	2	4	Прозрачный
UV FLEXO CYAN EX-HA	8	7	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO BLACK EX-HA	7~8	7	5	5	5	Непрозрачный
UV FLEXO WHITE EX-HA	8	7	5	5	5	Непрозрачный
UV FLEXO TRANS YELLOW EX-HA	6	5	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO BRONZE RED EX-HA	4	3	4	3	4	Прозрачный
UV FLEXO GREEN EX-HA	8	7~8	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO VIOLET EX-HA	7~8	7	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO ORANGE EX-HA	7	6	5	5	5	Полупрозрачный
UV FLEXO TRANS WHITE EX-HA	8	—	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO SL YELLOW EX-HA	6~7	5~6	5	5	5	Полупрозрачный
UV FLEXO SL RED EX-HA	7	6	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO SL BRONZE RED EX-HA	6~7	5~6	5	5	5	Полупрозрачный
UV FLEXO SF PINK EX-HA	8	7	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO P YELLOW C EX-HA	4	3	4	5	4	Полупрозрачный
UV FLEXO P YELLOW 012 C EX-HA	6	5	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO P ORANGE 021 C EX-HA	7	6	5	5	5	Полупрозрачный
UV FLEXO P WARM RED C EX-HA	4	3	4	3	4	Прозрачный
UV FLEXO P RED 032 C EX-HA	4	3	4	3	4	Прозрачный
UV FLEXO P RUBINE RED C EX-HA	4*	3*	4	2	4	Прозрачный
UV FLEXO P RHODAMINE RED C EX-HA	3*	2	4	1	3	Прозрачный
UV FLEXO P PURPLE C EX-HA	8	7	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO P VIOLET C EX-HA	7~8	7	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO P BLUE 072 C EX-HA	7~8	7	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO P REFLEX BLUE C EX-HA	7~8	7	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO P PROCESS BLUE C EX-HA	8	7	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO P GREEN C EX-HA	8	7~8	5	5	5	Прозрачный
UV FLEXO P BLACK C EX-HA	7~8	7	5	5	5	Непрозрачный

Примечание: \* означает, что степень светостойкости отпечатков заметно снижается при намокании.

Приведенные выше данные, являющиеся результатами испытаний в условиях, основанных на стандартах компании, предназначены только для справки. Физические свойства в соответствующих условиях печати должны быть подтверждены перед применением.

TDSUV0104220903