



LEGION
COLOUR



**РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО
ПРОИЗВОДСТВА**
КАТАЛОГ РЕШЕНИЙ И ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Legion Group образована в 1994 году в Санкт-Петербурге как поставщик компьютерного и офисного профессионального оборудования, допечатного и полиграфического оборудования, расходных материалов для полиграфии.

Сейчас численность сотрудников превышает 200 человек, а офисы, склады и сервисные центры расположены в Москве и Санкт-Петербурге.

Своей миссией мы считаем продвижение высокотехнологичных продуктов и решений, призванных оптимально и качественно удовлетворить потребности наших клиентов и партнеров.

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ:

- Проектирование, поставка и сервис систем допечатного, печатного и постпечатного оборудования, дистрибуция широкого спектра расходных материалов.
- Системная интеграция — полный комплекс работ по внедрению аудиовизуальной инфраструктуры различной степени сложности: разработка технического задания и проектной документации, поставка оборудования, монтаж и пуско-наладка, обучение, гарантийный и постгарантийный сервис, участие в государственных, муниципальных и коммерческих тендерах.
- Дистрибуция оборудования для визуализации: мониторы, проекторы, панели, принтеры, МФУ, копиры, эргономичные крепления, серверные шкафы и др.
- Консалтинг, обучение.
- Техническая и технологическая поддержка.



Флексографическая печать

Начиная с коробок для кукурузных хлопьев и этикеток для консервов и заканчивая бутылочными этикетками и обертками для конфет — основная доля заказов приходится на флексографическую печать.

Растровые процессоры	6
Изготовление печатных форм	8
Расходные материалы	14
Контроль качества	16



Офсетная печать

Офсетная печать — это наилучшее качество воспроизведения многокрасочных изображений. Поэтому она используется там, где критично важен дизайн упаковки.

Растровые процессоры	20
Изготовление печатных форм	22
Расходные материалы	32
Контроль качества	50



Цифровая печать

Низкая стоимость, малые тиражи, близкое к офсетному качество изображение и короткое время допечатной подготовки — весомые аргументы в пользу именно этого способа печати.

Системы печати	52
----------------	----



Цифровой финиш

Плоттерная резка обеспечивает быструю, качественную и экономически выгодную обработку малотиражных заказов, будь то пробный образец упаковки перед серийным производством или оперативное производство дизайнерской упаковки.

Режущие плоттеры	56
Программное обеспечение	60

Попасть точно в цвет

Правильный цвет зависит от каждого шага в проектировании и изготовлении упаковки. Как убедиться, что вы учли каждый нюанс? Как реализовать на практике всю технологию? Задайте вопрос, и мы ответим.

Просто представьте: вы идете на встречу, от которой зависит ваша дальнейшая судьба. Для упаковки каждая встреча с покупателем выглядит именно так.

От ее способности поймать взгляд, найти общий язык, рассказать историю зависит успех вашего бизнеса.

Быть на шаг впереди

Чтобы победить, важно быть на шаг впереди конкурентов, видеть возможности раньше них. Среди множества путей развития бизнеса главное — выбрать свой, а все необходимые инструменты и технологии поможет подобрать Legion Colour.

Повысить производительность

Никогда не слышать фразу «Что-то не то!» после выпуска упаковки — вот мечта любого дизайнера, конструктора или производителя. Мы не обещаем «никогда», но «сильно реже» — будет.

Снизить количество ошибок

Вы прилагаете все усилия, чтобы максимально сократить сроки проектирования и производства упаковки. Эту задачу можно облегчить, если исключить человеческий фактор, формализовать процессы согласования для сотрудников и заказчиков, обеспечить простой и быстрый доступ к необходимым материалам. Зачем тратить много сил и времени, если можно этого не делать?

Добиться большего

Выручка — это еще не все, ваша прибыль точно так же зависит от затрат. Грамотно построенные процессы, современная технология производства, эффективное оборудование, качественные и оптимально подобранные расходные материалы и, наконец, принципиально новые решения, изменяющие сам процесс, — мы поможем найти именно то, что нужно.

Получить поддержку

Полиграфия не место для любителей: иногда пропуск незначительной детали сложного полиграфического процесса может в один момент перечеркнуть все ваши усилия. В таких условиях особенно приятно знать, что можно положиться на надежного партнера, обладающего всеми необходимыми знаниями и инструментами.



ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПЕЧАТЬ

Растровый процессор изображений преобразует цифровую информацию в понятные принтеру растровые данные.

Именно от RIP-процессора зависит, как именно будут расположены растровые точки на носителе, чтобы максимально точно воспроизвести оригинальное изображение.

ESKO FlexRIP

FlexRip — высококачественное решение для растрирования любой продукции. Высокопроизводительный аппаратно-независимый многоцелевой **RIP поддерживает множество выходных форматов и устройств вывода** (включая фотовыводные и пробопечатные устройства, системы СТР, устройства цифровой печати). Он предлагает невероятную **совместимость со всеми открытыми отраслевыми стандартами** и позволяет значительно сократить количество ошибок при растрировании файлов. Инструменты для цифрового контроля качества растрированных данных перед их выводом **позволяют значительно сократить количество бракованных по причине ошибок пленок, пластин или цветопробных материалов**, а прямой экспорт вывода на FlexProof/E прямо из RIP-процессора гарантирует **наличие безукоризненно точных цветопробных оттисков до начала печати тиража.**

Богатый арсенал специализированных технологий растрирования для упаковки и флексографической, офсетной, глубокой и трафаретной печати и модульная система работы RIP-процессора гарантирует **освоение новых технологических рынков без болезненной необходимости внезапно менять всю систему работы отдела допечатной подготовки.**



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Adobe certified PS/PDF
- » Инструментарий предварительного просмотра отрастрированных заданий
- » Инструментарий для точной калибровки и тоновой компенсации
- » Уникальные технологии растрирования, включая стохастические, гибридные и специализированные растры (Concentric, HD Flexo)
- » Интеграция с системой управления цветом Color Engine

ВХОДНЫЕ ФОРМАТЫ

PS (level 1, 2, 3), PDF, EPS, AI, DCS 2, Normalized PDF, LEN, TIFF

ВЫХОДНЫЕ ФОРМАТЫ

PDF 1.6, PS, DCS 2, LEN, 1-bit и 8-bit TIFF, RLD, Bitmap LP, HP RTL и HP Indigo JLYT

ПРОЦЕССОРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

ESKO*





ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПЕЧАТЬ

До сих пор выводите пленки? Вынуждены терпеть многочасовые простои печатных машин? Системы CtP позволят полностью исключить применение фотопленки!

CtP — это не только быстрота приладки и экономия производственного пространства, но и сокращение количества ошибок допечатного цеха и времени изготовления печатных форм.

Luescher XPose! Flex

CtP-система XPose! Flex полностью ориентирована на пользователя. Уникальная гибридная технология совместима с большинством печатных форм. При этом система проста в использовании и может работать не только с алюминиевыми и стальными пластинами, но и с аблативными полиэфирными пластинами. А улучшенная технология работы внутреннего барабана обеспечивает фиксацию формы в процессе записи, что устраняет колебания. Совсем



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Все преимущества конструкции Luescher XPose! на вашем производстве: можно модифицировать аппарат на изготовление офсетных печатных форм путем замены блоков лазерных диодов
- » Разрешение: 2400 и 2540 dpi, сверхвысокое разрешение: 5080 dpi или 12000 dpi (опционально)
- » Высочайшая точность записи и повторяемость
- » Получение высококачественных форм в соответствии с технологией Esko HD Flex
- » Блок экспонирования: многолучевая головка, оснащенная инфракрасными лазерными диодами IR 940 нм
- » Совместима с флексографскими пластинами известных производителей
- » Открытая система позволяет встроить аппарат в существующие рабочие потоки

СИСТЕМЫ ЦИФРОВОЙ ЗАПИСИ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Luescher

Luescher MultiDX!

Стр-система Luescher MultiDX!
— «универсальный солдат».

Оборудование такого класса
позволяет заменить 2–3
комплекта оборудования на
производстве, где используется
несколько технологий печати.

Надежность системы и ее
непревзойденные технические
характеристики (возможность
вывода с разрешением до
10 000 dpi) гарантируют
отличное качество печати и
воспроизведение мельчайших
деталей как на офсетных, так
и на рельефных пластинах.

Доступны две модификации
«UV-Flex» и «Thermal-
Flex» с разным оснащением
экспонирующего блока



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Простая и надежная «капстановая» схема построения аппарата
- » Разрешение: 2540 dpi, размер точки — 10 микрон (опционально — повышенное разрешение до 5 000 dpi)
- » Широкий диапазон обрабатываемых материалов: пластины для сухого офсета (ToRay), офсетной, высокой и флексографской печати, материалы, выполненные по технологии LAMS (с аблативным масочным слоем), лакировальные формы, сетки для трафаретной печати, цифровые сетки Gallus, клише для тиснения
- » Возможность экспонирования нескольких сеток одновременно
- » Толщина экспонируемого материала может достигать 50 мм
- » Исключительная гибкость конструкции: при необходимости MultiDX! можно дооснастить, что позволяет увеличить производительность или расширить диапазон экспонируемых материалов



ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПЕЧАТЬ

До сих пор выводите пленки? Вынуждены терпеть многочасовые простои печатных машин? Системы CtP позволят полностью исключить применение фотопленки!

CtP — это не только быстрота приладки и экономия производственного пространства, но и сокращение количества ошибок допечатного цеха и времени изготовления печатных форм.

ESKO Cyrel Digital Imager (CDI) Spark

Технология CDI — это невероятное качество вывода при ощутимом сокращении затрат на операцию.

Неудивительно, что ESKO Cyrel Digital Imager — первый в мире флексографический гравер класса Computer to Flexo Plate — уже более 15 лет является ведущим решением для цифровой флексографии, форм высокой печати и рукавных флексографических форм. В модельном ряде ESKO Cyrel Digital Imager также присутствуют аппараты SecuFlex с разрешением 8000 dpi, которые являются оптимальным решением для выпуска защищенной продукции



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Возможность экспонирования как «плоских», так и «рукавных» форм (на ряде моделей CDI)
- » Разрешение: 2540 dpi (разрешение HD 4000 dpi опционально)
- » Широкий диапазон форматов и оптических скоростей
- » Совместимость с технологией HD-Flexo: опция может быть установлена даже после инсталляции оборудования
- » Возможность замены стандартного барабана на барабан с магнитной фиксацией форм или на универсальный магнитно-вакуумный барабан, что позволит работать с формами на металлической основе
- » Возможность оснащения узлом УФ-экспонирования, что позволит избежать неконтролируемого «аналогового» процесса основной и дополнительной засветки пластины

СИСТЕМЫ ЦИФРОВОЙ ЗАПИСИ ИЗОБРАЖЕНИЯ

ESKO

	CDI Spark 2120	CDI Spark 2420	CDI Spark 2530	CDI Spark 4835
Максимальный формат пластины, мм	533x508	609x508	635x762	1200x900
Толщина пластины, мм	0,76–6,35			
Комплектация экспонирующей системы	волоконный лазерный диод IR 970 нм для работы с флексографскими LAMS пластинами			
Тип экспонирующей системы	Optics 7,5 Optics 10	Optics 7,5 Optics 10 Optics 15	Optics 7,5 Optics 10 Optics 15 Optics 25	Optics 15 Optics 25 Optics 40 Optics 80
Производительность, мин на одну пластину (при стандартном разрешении 2540 dpi)	22 на Optics 7,5 16 на Optics 10	25 на Optics 7,5 19 на Optics 10 13 на Optics 15	40 на Optics 7,5 30 на Optics 10 20 на Optics 15 12 на Optics 25	43 на Optics 15 26 на Optics 25 16 на Optics 40 8 на Optics 80
Разрешение, dpi	2540–4000			
Габариты оборудования, мм	1160x700x1050	1160x700x1050	1160x870x1070	2100x1100x1160
Вес, кг	320	320	1000	1500



ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПЕЧАТЬ

Проявка, фиксация, сушка, обработка — готово. Основным принципом построения процессоров для обработки пленок является объединение в одной машине законченного технологического цикла.

Обеспечить оперативность и высокое качество продукции при одновременном снижении расходов можно только за счет высокопроизводительного оборудования.

Photomeka EDF-HP

Проявочный процессор Photomeka EDF-HP идеально подойдет для изготовления HQ (High Quality) флексоформ. Трехсекционный моноблок производит прямое и обратное экспонирование фотополимерных пластин УФ-излучением UV-A зоны, сушку с четырьмя независимыми секциями и финишную обработку готовых флексографских форм УФ-излучением UV-C зоны для устранения их липкости. Процессор EDF-HP идеально подходит для изготовления высококачественных High Quality флексоформ



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Люминесцентные лампы работают в спектре излучения УФ-А
- » Генерация потока УФ-излучения, позволяющая достичь мощности 28 мВт/см²
- » Сенсорный пульт управления PLC для управления технологическими операциями
- » Регулирование температуры в секции сушки
- » Малые габариты устройства экономят производственную площадь
- » Световой интегратор для стабилизации УФ-потока и термостабилизация стола секции экспонирования
- » Электронные балласты для увеличения срока службы люминесцентных ламп позволят сэкономить на обслуживании машины

ПРОЦЕССОРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

PHOT  MEKA

Photomeka PMF-CR

Проявочный процессор Photomeka PMF-CR — автоматизированная система закрытой обработки отэкспонированных фотополимерных пластин, в которой осуществляется удаление (вымывание) фотополимера с пробельных элементов пластины. Процессор Photomeka PMF-CR удобен в работе благодаря дружественному интерфейсу сенсорного пульта управления процессором, который позволяет оператору записать необходимые параметры вымывания для различных типов и толщин обрабатываемых фотополимерных пластин



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Позволяет работать с любыми видами растворителя
- » Исключает распространение паров перхлорэтилена по рабочему помещению
- » Пластина укладывается на стол, автоматически подается в рабочую зону машины, обрабатывается внутри и уже готовая выкладывается на приемный стол
- » Непосредственно перед готовностью флексоформа очищается растворителем и вращающимися щетками
- » Секция по удалению черного масочного слоя (LAMS-слой) с поверхности полностью прошедших экспонирование фотополимерных пластин
- » Сенсорный пульт управления PLC, который включает 20 каналов памяти для записи необходимых параметров вымывания



ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

NextPose Flexo

Инновационные аналоговые сольвентно-вымывные флексопластины NextPose Flexo для прямой печати водными красками на бумаге и картоне имеют небольшую жесткость, низкий коэффициент растискивания раstra и хороший краскоперенос рабочего слоя, что обеспечивает **стабильное получение контрастного, насыщенного оттиска с равномерной запечаткой плашки при печати на любом виде гофрокартона**. Пластины соответствуют самым высоким европейским стандартам качества, в том числе отраслевым сертификатам ISO.

Область применения пластин NextPose Flexo:

флексопечать водными красками на бумаге и гофрокартоне любого типа, включая «В» и «С».

Диапазон поставляемых пластины NextPose Flexo:

1,14 мм, 1,70 мм, 2,54 мм, 2,84 мм, 3,94 мм, 4,70 мм, 6,35 мм.

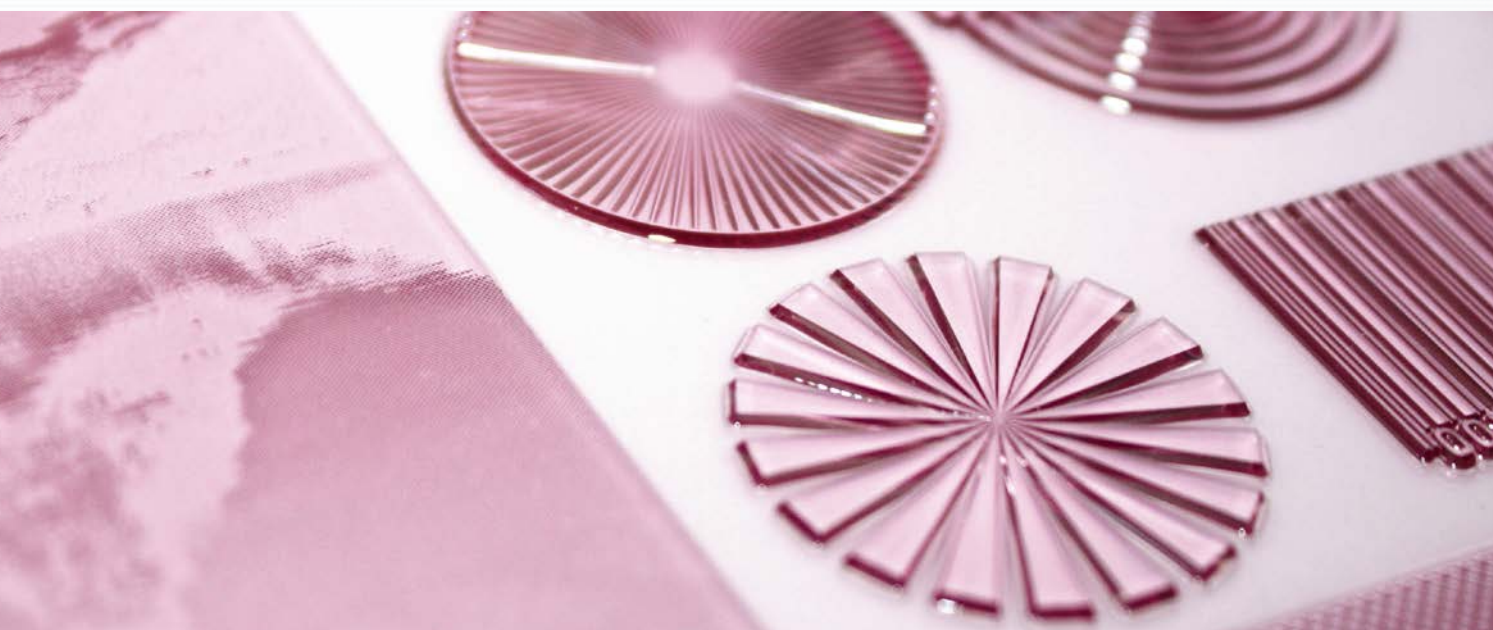


КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Высокий контраст цвета после экспонирования
- » Широкий диапазон рабочих экспозиций
- » Короткое время изготовления печатной формы
- » Широкий интервал тоновых градаций на печатной форме
- » Насыщенный и равномерный краскоперенос
- » Высокая тиражестойкость и устойчивость к механическому износу
- » Высокая прочность на изгиб и отслаивание полиэфирной подложки и защитной пленки
- » Хорошая восприимчивость к очищающим растворам

Технические характеристики пластин NextPose Flexo

Толщина пластин, мм	1,14	1,70	2,54	2,84	3,94	4,70	6,35
Жесткость, шкала Шор А	72–73	62–65	55–58	47–52	43–45	35–37	34–37
Разрешающая способность, %	2–95	2–95	2–95	2–95	3–95	3–95	3–95
Максимальная линиатура, лин/см	60	60	47	47	40	33	33
Минимальная толщина линии, мм	0,10	0,15	0,15	0,175	0,30	0,30	0,30
Минимальный диаметр точки, мм	0,20	0,20	0,20	0,25	0,50	0,50	0,50
Глубина рельефа, мм	1,00	1,00	1,00	1,00	2,00	2,50	2,50



Процесс изготовления пластин NextPose Flexo

Предварительное экспонирование обратной стороны пластины для формирования основания флексоформы.

Основное экспонирование. Засветка специальным УФ источником излучения длиной волны 365 нм для формирования печатных элементов необходимой глубины.

Проявление. Вымывание пробельных элементов в любом стандартном проявителе, используемом для обработки

аналогичных флексопластин (Flint Nyloflex FAC, Du Pont Cyrel TDR/ DRC/ HDC).

Сушка для испарения остатков проявителя с поверхности формы и последующая выдержка при комнатной температуре.

Финишное дополнительное экспонирование для завершения процесса полимеризации мелких деталей формы.

Безопасное освещение

Обработка пластин NextPose Flexo должна проводиться без присутствия УФ излучения. Окна и осветительные приборы в помещении должны быть экранированы с помощью специальных УФ-фильтров. **После окончания печати формы необходимо сразу тщательно очистить**

растворителем. Допускается как автоматическая, так и ручная очистка флексоформ специальными растворами.

Пластины можно хранить на формных цилиндрах/гильзах, но лучше их демонтировать и хранить в «плоском виде».



ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПЕЧАТЬ

Контроль качества печатных форм необходим на всех этапах любого производства. Чем раньше обнаружена ошибка, тем меньший урон она может нанести.

Использование программно-аппаратного комплекса для контроля качества форм поможет не только поднять качество печати на более высокий уровень, но и избежать финансовых потерь от простоя печатных машин.

Troika AniCAM

Сканирующий 3D-микроскоп AniCAM — это считывающее устройство с тремя программными модулями Quality Control Application, позволяющими отслеживать состояние валов и пластин в различных печатных машинах и экономить время, уходящее на простои и дополнительную настройку оборудования. Модуль FlexoPlates QC предназначен работы с флексографскими пластинами, Anilox QC проводит измерения параметров анилоксовых валов, а Gravure QC следит за состоянием цилиндров глубокой печати



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Работа с линиатурами в пределах 40–470 лин/см (100–1200 lpi)
- » Три сменных объектива для анилоксов различных линиатур
- » Трехмерная визуализация деталей поверхности гравированного вала
- » Экспорт микрофотографий растровых точек в форматы JPG и BMP
- » Точность измерения объема ячеек $\pm 4\%$
- » Поле зрения прибора от 0,166x0,124 мм до 0,33x0,25 мм
- » Интерфейс USB для передачи данных в PC
- » Автономное питание
- » Прикладное программное обеспечение включает в себя модуль AMS (Anilox Management Software) для ведения журнала состояния валов

ПРИБОРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

Тройка
TROIKA SYSTEMS LIMITED

M

M-Service Cell- Check Flexo-Check

M-Service CellCheck Flexo-Check — это микроскоп с видеокамерой на окуляре в комплекте со специализированным программным обеспечением FlexoCheck. Прибор позволит провести высокоточные измерения параметров флексографских форм на плоскости – линейные или угловые, внести их в журнал, сформировать и напечатать отчет, включая фотографию объекта и все измеренные параметры



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Контроль линиатуры и угла растра, угла, диаметра, формы и плотности размещения растровых точек на печатных формах для высокой и флексографической печати
- » Прибор подключается к компьютеру через USB-интерфейс и передает изображение размером 1600x1200 пикселей для дальнейшей обработки
- » В комплект входят несколько объективов (2x, 4x, 6x, 10x) для достижения гибкости в работе с разными линиатурами растра
- » Модификация Cellcheck CIL-Z имеет подвижные элементы корпуса для обеспечения измерений глубины, важных при анализе анилоксовых валов флексопечати и гравированных цилиндров глубокой печати



ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПЕЧАТЬ

Просто представьте: все печатные машины на предприятии находятся в разном техническом состоянии и работают в разных режимах, зачастую с использованием расходных материалов, подобранных по принципу «чем дешевле, тем лучше».

Подобный подход может закончиться прямыми убытками предприятия. Но решение есть. Если вы умеете правильно измерять цвет, вы можете его контролировать.

SP

X-Rite SP (модели SP60, SP62, SP64) — это удобное и экономичное решение для быстрого и точного измерения на материалах, требующих многоугловой оптики, таких как бумага, пластмассы или текстиль. SP — это целое семейство сферических спектрофотометров в разных ценовых категориях и с разными функциональными возможностями для качественного измерения во всех основных колориметрических системах. Прибор совместим программным обеспечением ColorQuality и InkFormulation.



Сi6

Портативные спектрофотометры X-Rite Сi6х — незаменимый инструмент для точного измерения цвета на отражающих поверхностях, таких как пластмассы, керамика, металлизированные краски или отражающая упаковка. Встроенная утилита Netprofiler 3 гарантирует, что измерения на всех этапах точны и надежны. Спектрофотометры Сi6 с выбором апертуры 4, 8 и 14 мм будут востребованы в различных производственных отраслях, будь то проектирование, лаборатории или контрольно-измерительные центры.



ПРИБОРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПЕЧАТИ





ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Растровый процессор изображений преобразует цифровую информацию в понятные принтеру растровые данные.

Именно от RIP-процессора зависит, как именно будут расположены растровые точки на носителе, чтобы максимально точно воспроизвести оригинальное изображение.

ESKO FlexRIP

FlexRip — высококачественное решение для растрирования любой продукции. Высокопроизводительный аппаратно-независимый многоцелевой **RIP поддерживает множество выходных форматов и устройств вывода** (включая фотывыводные и пробопечатные устройства, системы СТР, устройства цифровой печати). Он предлагает невероятную **совместимость со всеми открытыми отраслевыми стандартами** и позволяет значительно сократить количество ошибок при растрировании файлов. Инструменты для цифрового контроля качества растрированных данных перед их выводом **позволяют значительно сократить количество бракованных по причине ошибок пленок, пластин или цветопробных материалов**, а прямой экспорт вывода на FlexProof/E прямо из RIP-процессора гарантирует **наличие безукоризненно точных цветопробных оттисков до начала печати тиража**. Богатый арсенал специализированных технологий растрирования для упаковки и флексографической, офсетной, глубокой и трафаретной печати и модульная система работы RIP-процессора гарантирует **освоение новых технологических рынков без болезненной необходимости внезапно менять всю систему работы отдела допечатной подготовки**.



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Adobe certified PS/PDF
- » Инструментарий предварительного просмотра отрастрированных заданий
- » Инструментарий для точной калибровки и тоновой компенсации
- » Уникальные технологии растрирования, включая стохастические, гибридные и специализированные растры (Concentric, HD Flexo)
- » Интеграция с системой управления цветом Color Engine

ВХОДНЫЕ ФОРМАТЫ

PS (level 1, 2, 3), PDF, EPS, AI, DCS 2, Normalized PDF, LEN, TIFF

ВЫХОДНЫЕ ФОРМАТЫ

PDF 1.6, PS, DCS 2, LEN, 1-bit и 8-bit TIFF, RLD, Bitmap LP, HP RTL и HP Indigo JLYT

ПРОЦЕССОРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

ESKO*

Harlequin RIP

Harlequin RIP — **самый быстрый растровый процессор на рынке**, который использует ядро интерпретации собственной разработки (альтернатива ядру Adobe CPSI и Adobe PDF Print Engine). Harlequin RIP — это **полнофункциональное решение, предназначенное для решения всего комплекса задач по управлению цветом**, растеризации, а также для осуществления вывода и управления выводными устройствами.

Модули Harlequin RIP

in-RIP Font Emulation: технология замены отсутствующих шрифтов «на лету». **in-RIP Simple Imposition:** встроенная технология спуска полос, автоматизирующая спуск полос 2-ур и 4-ур. **Harlequin TrapPro:** встроенный in-RIP трэппинг. **Harlequin Screening Library:** библиотека растривания, поддерживающая все современные технологии растривания. **Harlequin ColorPro:** собственная система управления цветом ColorPro с поддержкой профилей стандарта ICC (версия 4.0). **JDF-Enabler:** модуль для обработки JDF-данных. **Output Plug-ins:** модули для прямого управления практически всеми CtP и печатными машинами DI. **ProofReady:** модули для прямого управления большинством широкоформатных плоттеров, систем цветопробы и цифровых печатных машин (Epson, HP, Canon, Mutoh). **Harlequin Print Production Manager:** основа для построения систем управления рабочим потоком.



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Управление практически всеми CtP, широкоформатными плоттерами, системами цветопробы и цифровыми печатными машинами с использованием Plug-ins
- » Легкость, логичность, простота настройки и управления
- » Уникальная система растривания, предоставляющая оператору богатые возможности в настройке параметров
- » Мультиплатформенность
- » Прямая интерпретация файлов во всех стандартных допечатных форматах
- » Уникальная технология in-RIP Font Emulation, позволяющая заменять отсутствующие шрифты «на лету»
- » Встроенная технология спуска полос in-RIP Simple Imposition, автоматизирующая спуск полос 2-ур и 4-ур
- » Система управления цветом Harlequin ColorPro



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

До сих пор выводите пленки? Вынуждены терпеть многочасовые простои печатных машин? Системы CtP позволят полностью исключить применение фотопленки!

CtP — это не только быстрота приладки и экономия производственного пространства, но и сокращение количества ошибок допечатного цеха и времени изготовления печатных форм.

Luescher XPose!

CtP-система XPose! полностью ориентирована на пользователя.

Уникальная запатентованная схема построения и многолучевая система экспонирования совместимы с большинством печатных форм.

При этом CtP-системы Luescher XPose! могут использоваться для печати защищенной продукции высшего качества, так как Luescher AG является эксклюзивным партнером компании KBA-NotaSys SA, на оборудовании которой выпускаются денежные знаки более 170 стран. А улучшенная технология работы внутреннего барабана обеспечивает фиксацию формы в процессе записи, что устраняет колебания. Совсем



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Аппарат можно модифицировать на изготовление другого типа печатных форм путем замены блоков лазерных диодов
- » Реальное оптическое разрешение до 10 000 dpi
- » Формат пластин: от 1130x950 мм до 1650x2900 мм
- » Исключительная точность и высокая производительность
- » Многолучевой блок на дискретных лазерных диодах находится в нескольких миллиметрах от поверхности формы
- » Простая оптическая система, не требующая водяного охлаждения
- » Ручная или автоматическая загрузка и выгрузка пластин
- » Долгий срок эксплуатации и низкая стоимость обслуживания
- » Совместима с пластинами всех известных производителей
- » Открытая система позволяет встроить аппарат в существующие рабочие потоки

СИСТЕМЫ ЦИФРОВОЙ ЗАПИСИ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Luscher

Модельный ряд	Xpose! 230	Xpose! 260	Xpose! 260L	Xpose! 260XXL
Максимальный формат пластины, мм	1130x950	1650x1370	1650x2260	1650x2900
Толщина пластины, мм	0,20–0,40	0,25–0,50	0,25–0,50	0,25–0,50
Комплектация экспонирующей системы	Thermal: лазерные диоды 830 нм IR для работы с офсетными СТР термальными пластинами UV: лазерные диоды UV 405 нм для работы с офсетными аналоговыми пластинами повышенной чувствительности			
Количество лазеров экспонирующей системы	32, 48, 64, 96			
Минимальный размер пятна, мкм	10 при стандартном разрешении 2400 dpi			
Разрешение, dpi	2400–10000	2400–5080	2400–2540	2400–2540
Производительность, пластин в час (формат 1030x790, разрешение 2400 dpi)	Thermal: 24 UV: 30	Thermal: 15 UV: 19V	Thermal: 8 UV: 10	Thermal: 6 UV: 8
Габариты оборудования, мм	2908x1367x1627	3575x1565x1735	4647x1565x1900	5342x1565x1900
Вес, кг	1900	2550	2550	2550



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

До сих пор выводите пленки? Вынуждены терпеть многочасовые простои печатных машин? Системы CtP позволят полностью исключить применение фотопленки!

CtP — это не только быстрота приладки и экономия производственного пространства, но и сокращение количества ошибок допечатного цеха и времени изготовления печатных форм.

CRON CtP

Широкий модельный ряд CtP-систем CRON удовлетворит нужды любой типографии: CtP для коммерческой печати имеют разрешение до 3000 dpi, системы для газетной печати обеспечивают производительность более 50 пластин в час (844x605), а универсальные газетно-коммерческие CtP-системы с разрешением 1500x2540 dpi позволяют достигать высокой производительности, обеспечивая при этом превосходное качество высоколинейтурных форм для полноцветной печати любого уровня сложности



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Четыре модели однокассетных автоподатчиков емкостью 50 пластин толщиной 0,3 мм
- » Система отделения и удаления прокладочной бумаги
- » Линейный «мост» для on-line подключения процессора. Возможно оснащение L-образным «мостом», что позволяет разместить процессоры под углом в 90° относительно самого экспонирующего блока CtP
- » Три модификации устройства on-line пробивки приводных отверстий в зависимости от рабочей ширины блока экспонирования для моделей CtP CRON 36, 46, 66, 72 дюймов

СИСТЕМЫ ЦИФРОВОЙ ЗАПИСИ ИЗОБРАЖЕНИЯ

CRON

Модельный ряд	26"	36"	46"	66"	72"
Тип лазера	TP: с лазером IR-830 нм мощностью 400 мВт для записи на термальных CtP-пластинах				
	UVP: с лазером UV-405 нм мощностью 70 мВт (опционально 90 мВт) для записи на аналоговых пластинах				
Формат пластин (мм):					
максимальный	670x560	925x670	1160x940	1670x1290	1850x1422
минимальный	320x240	320x240	450x370	650x550	650x550
толщина пластин	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,40	0,15–0,40
Разрешение, dpi	2400/2540/2800 dpi (опционально 3000/3600 dpi*)				
Точность регистрации	0,01 мм				
Скорость вывода при 2 400 dpi* (пл./час):					
16 лазеров	19	14	9	—	—
24 лазера	27	20	13	—	—
32 лазера	34	26	17	—	—
48 лазеров	45	35	23	11	10
64 лазера	55	43	29	14	15
96 лазеров	—	55	38	20	18
* ширина записи, мм	650	745	1030	1620	1850
Габариты, мм	975x1375x1065	975x1625x1065	975x1625x1065	1500x2700x1200	1500x2700x1200
Электричество	1-фазное AC 220 В ±5%, 50/60 Гц	1-фазное AC 220 В ±5%, 50/60 Гц	1-фазное AC 220 В ±5%, 50/60 Гц	3-фазное AC 380 В ±5%, 50/60 Гц	3-фазное AC 380 В ±5%, 50/60 Гц
	Мощность: 4,6 кВт	Мощность: 5,3 кВт	Мощность: 5,3 кВт	Мощность: 10 кВт	Мощность: 10 кВт
Вес, кг	900	1150	1240	2300	2300
Условия работы	температура 18–25 °С, влажность 20–70%				
Автозагрузчик	AL 26–50, AL 26–200, AL 26–50M3	AL 36/46–50, AL 36/46–200, AL 36/46–500, AL 36/46–50M3, AL 36/46–50M5		AL 66/72–50, AL 66/72–200, AL 66/72–50M3	



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

До сих пор выводите пленки? Вынуждены терпеть многочасовые простои печатных машин? Системы CtP позволят полностью исключить применение фотопленки!

CtP — это не только быстрота приладки и экономия производственного пространства, но и сокращение количества ошибок допечатного цеха и времени изготовления печатных форм.

AGFA CtP Avalon

AGFA CtP Avalon — быстрые и мощные CtP-системы экспонирования термальных офсетных пластин с лучшими показателями повторяемости на рынке — предназначены для типографий, выпускающих высококачественную рекламную продукцию. Перфорирование пластин перед экспонированием обеспечивает высочайшую точность приводки, а экспонирующая головка Grating Light Valve одновременно записывает линию из 512 индивидуально адресуемых точек, что существенно повышает скорость работы системы



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Новое поколение экспонирующих блоков Grating LightValve: термоголовка с ИК-лазерами 830 нм на базе дифракционной решетки
- » Высочайшая точность приводки и повторяемость благодаря предварительной пробивке регистрационных штифтовых отверстий на пластине
- » Внешний барабан с вакуумным прижимом пластины
- » Встроенная двухуровневая система удаления пыли с поверхности пластины и экспонирующей головки
- » Одновременное экспонирование двух пластин (для некоторых моделей)
- » Автоматическое устройство подачи пластин с функцией удаления прокладочной бумаги и системой online подключения к процессору (опционально)
- » Система фиксации пластин на барабане с уменьшенным размером клапана (опционально)

СИСТЕМЫ ЦИФРОВОЙ ЗАПИСИ ИЗОБРАЖЕНИЯ

AGFA



Устройства AGFA :Avalon N оснащены встроенной системой штифтовой приводки, поддерживающей схемы пробивки основных производителей печатных машин. Загруженная в аппарат пластина перфорируется, а затем позиционируется на барабане при помощи уже пробитых отверстий. Изображение формируется также относительно них, что обеспечивает высочайшую точность приводки. Повторяемость систем AGFA :Avalon N — ± 5 мкм. Это один из лучших показателей на рынке.

Модельный ряд	:Avalon N4	:Avalon N8	:Avalon N16	:Avalon N24	:Avalon N36	:Avalon N40
Максимальный формат пластины, мм	830x660	1160x940	1470x1165	1750x1400	2100x1600	2280x1600
Толщина пластины, мм	0,15–0,30	0,15–0,30	0,2–0,4	0,2–0,4	0,2–0,4	0,2–0,4
Комплектация экспонирующей системы	лазерные диоды 830 нм IR для работы с офсетными CtP термальными пластинами		динамическая оптическая система GLV 830 нм IR			
Разрешение, dpi	1200–4000	1200–4000	2400–4000	2400–4000	2400–4000	2400
Производительность, пластин в час	11–21	7–65	16–30	22–35	18–36	17–20
Габариты, мм	1750 x 1030x1178	2440x1295x1390	2740x1775x1155	3840x3675x1795		
Вес, кг	600	600	1640	3720		



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Проявка, фиксация, сушка, обработка — готово. Основным принципом построения процессоров для обработки пленок является объединение в одной машине законченного технологического цикла.

Обеспечить оперативность и высокое качество продукции при одновременном снижении расходов можно только за счет высокопроизводительного оборудования.

Raptor

Glunz&Jensen Raptor — малогабаритные бюджетные проявочные процессоры для проявки, промывки, гуммирования и сушки офсетных CtP-пластин.

Компактные и эффективные, процессоры Raptor могут работать как в режиме offline, так и в составе CtP-линии, что делает их одним из лучших решений для малых и средних типографий с объемом вывода пластин до 20 000 м² в год



Модельный ряд	68 T	85 T	68 HW Polymer	85 HW Polymer	85 Chemfree
Максимальная ширина пластины, мм	680	850	680	850	850
Минимальная длина пластины, мм	274				
Толщина пластин, мм	0,15–0,30	0,15–0,40	0,15–0,30	0,15–0,40	0,15–0,30
Обрабатываемые пластины	термальные		фиолетовые фотополимерные		фиолетовые фотополимерные Chemfree
Рециркуляция воды, мл/м ²	200		700		не требуется
Прехит, °C	не требуется		70–140		
Скорость обработки, см/мин	40–140				
Объем бака проявителя, литр	17	22	17	22	22
Температура проявителя, °C	20–35				
Габариты ДхШхВ, см	115x108x101	115x126x110	195x108x110	195x126x110	130x126x110
Вес, кг	190	235	265	307	234

ПРОЦЕССОРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ GLUNZ&JENSEN

✦ GLUNZ & JENSEN

Clean-Out Unit

Процессор Glunz&Jensen Clean-Out Unit предназначен для промывки и обработки не требующих агрессивной химии термальных пластин. Простой дизайн, удобство в использовании и низкие эксплуатационные расходы делают Clean-Out Unit идеальным решением для малых и средних типографий, а встроенный сушильный комплекс гарантирует, что после окончания обработки пластины будут идеально сухими и готовыми к работе. Всегда



Модельный ряд	Clean-Out C85	Clean-Out C120
Максимальная ширина пластины, мм	850	1200
Минимальная длина пластины, мм	300	
Толщина пластин, мм	0,15-0,30	
Обрабатываемые пластины	термальные Chemfree	
Рециркуляция воды, мл/м ²	не требуется	
Прехит, °C	не требуется	
Скорость обработки, см/мин	60-120	
Объем бака проявителя, литр	не требуется	
Температура проявителя, °C	не требуется	
Габариты ДхШхВ, см	70x138x116	70x178x116
Вес, кг	127	153



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Проявка, фиксация, сушка, обработка — готово. Основным принципом построения процессоров для обработки пленок является объединение в одной машине законченного технологического цикла.

Обеспечить оперативность и высокое качество продукции при одновременном снижении расходов можно только за счет высокопроизводительного оборудования.

InterPlater

Процессоры для проявки, промывки, гуммирования и сушки офсетных CtP-пластин Glunz&Jensen InterPlater могут использоваться не только в режиме offline, но и в составе CtP-линии, что удовлетворит нужды производств с большими объемами потребления пластин (до 50000 м² в год)



Модельный ряд	85 T HDX	125 T HDX	1150 T HDX	85 Polymer HDX
Максимальная ширина пластины, мм	850	1250	1500	850
Минимальная длина пластины, мм	285			
Толщина пластин, мм	0,15–0,40			
Обрабатываемые пластины	термальные			фиолетовые фотополимерные
Рециркуляция воды, мл/м ²	500			1000
Прехит, °C	не требуется			70–160
Скорость обработки, см/мин	40–220			
Объем бака проявителя, литр	54	79	95	54
Температура проявителя, °C	20–35			
Габариты ДхШхВ, см	1580x133x116	1480x173x116	158x1970x1160	277x133x116
Вес, кг	350	490	650	465

ПРОЦЕССОРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ GLUNZ&JENSEN

GLUNZ & JENSEN



Высокопроизводительные процессоры Glunz&Jensen InterPlater обладают развитой системой автоматического управления и используют технологию DevoChamber для мягкой транспортировки пластины внутри процессора, что исключает ее деформацию или повреждение эмульсионного слоя и обеспечивает равномерную обработку поверхности пластины.

Модельный ряд	125 Polymer HDX	85P HDX High Speed	185 Chemfree	125 Chemfree
Максимальная ширина пластины, мм	1250	850	850	1250
Минимальная длина пластины, мм	285			
Толщина пластин, мм	0,15–0,40			
Обрабатываемые пластины	фиолетовые фотополимерные		фиолетовые фотополимерные Chemfree	
Рециркуляция воды, мл/м ²	1000		не требуется	
Прехит, °C	70–160			
Скорость обработки, см/мин	40–220		50–240	
Объем бака проявителя, литр	79	92	86	85
Температура проявителя, °C	20–35			
Габариты ДхШхВ, см	277x173x1160	303x133x116	166x173x116	206x133x116
Вес, кг	680	465	449	486



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

AGFA :Meridian P55

Позитивные аналоговые офсетные пластины Agfa :Meridian P55 могут использоваться для печати газет, листовой, журнальной продукции и упаковки.

Agfa :Meridian P55 обладают высокой разрешающей способностью, что позволяет использовать их для высококачественных работ, в том числе со стохастическим растром.

Пластины подходят для всех типов увлажнения. Копировальный слой может экспонироваться системами, в которых используется металлогалогенные или ртутные источники света. **Agfa :Meridian P55 устойчивы к химическим воздействиям.**

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Проявитель	DP 400	Diazodeveloper P975
Гуммирующий раствор	RC 794, RC 795	NEOGUM
Корректирующий раствор	KP 010, 011, 012 (минус)	OFFSET-PEN (минус), DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival
Экранирующий раствор для термообжига	RC 520	TP 3001

Цвет рабочего слоя	Сине-зеленый (до засветки)
Реагирующий компонент	Полимер
Светочувствительность слоя	300–400 мДж/см ²
Разрешающая способность	3–98% при 150 lpi
Тиражестойкость	100 тыс. оттисков без обжига 250 тыс. оттисков с обжигом
Спектральная чувствительность	400–410 нм (металлогалогенный или ртутный источник света). Расстояние от источника света до стекла — диагональ пластины. Копирование за рассеивающей пленкой — не более 30% от основного времени.
Экспонирование	3 поля чистые (по UGRA 82), штрих 8 мкм 5 полей чистых (по UGRA 82), штрих 15 мкм
Проявление	T проявителя = 21–24 °C, скорость 0,8–1,0 м/мин. Подкрепление = 30–50 мл/м ²
Режимы термообжига	5–10 мин при 230–250 °C (статическая печь), 0,7 м/мин при 270 °C (конвейерная печь)
Безопасное освещение	Желтое (UV фильтр)

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



AGFA :Aluva

Позитивные аналоговые офсетные пластины Agfa :Aluva универсальны: они разработаны, прежде всего, для ультрафиолетовых аппаратов Luescher XPose! UV, но могут использоваться и на других CtcP-устройствах или в классическом процессе изготовления аналоговых пластин. Благодаря плоскому зернению «Flat Substrate Technology» **пластины имеют прекрасные печатные свойства**: быстрое очищение пробелов при запуске машины, стабильный баланс краски и воды, устойчивое поведение в течение печати всего тиража.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Проявитель	DP 200, Energy	One Plus
Гуммирующий раствор	RC 794, RC 795	NEOGUM
Корректирующий раствор	KP 010, 011, 012 (минус)	OFFSET-PEN (минус), DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival
Экранирующий раствор для термообжига	RC 520	TP 3001

Цвет рабочего слоя	Сине-зеленый (до засветки)
Реагирующий компонент	Полимер
Светочувствительность слоя	50–65 мДж/см ²
Разрешающая способность	1–99% при 200 lpi
Тиражестойкость	150 тыс. оттисков без обжига 1 млн. оттисков с обжигом
Спектральная чувствительность	UV лазер 405 нм и металлогалогенный или ртутный источник света 400–410 нм
Экспонирование	3 поля чистые (по UGRA 82), штрих 8 мкм 5 полей чистых (по UGRA 82), штрих 15 мкм
Проявление	T проявителя = 20–24 °C, время проявления = 15–25 сек Расход = 80–120 мл/м ² . Подкрепление = 40–60 мл/м ²
Режимы термообжига	5–10 мин при 230–250 °C (статическая печь), 0,7 м/мин при 270 °C (конвейерная печь)
Безопасное освещение	Желтое (UV фильтр)



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

Agfa :Thermostar P970

Позитивные термочувствительные пластины Agfa :Thermostar P970 предназначены для экспонирования инфракрасными лазерными диодами с длиной волны 830 нм. Разрешающая способность пластин **обеспечивает воспроизведение изображения с линиатурой растривания в 250 lpi**, а применение технологии :Sublima увеличивает этот параметр до 340 lpi. **Тиражеустойчивость Agfa :Thermostar P970 составляет 150 тыс. оттисков без термообработки** и более 1 млн. — после обжига. Большая скорость формирования изображения и простота обработки выгодно отличают Agfa :Thermostar P970 от всех известных термопластин.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Проявитель	THD 100	One Plus
Гуммирующий раствор	RC 794, RC 795	NEOGUM
Корректирующий раствор	KP 273 (минус) KP 010, 011, 012	OFFSET-PEN (минус), DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival
Экранирующий раствор для термообжига	RC 520	TP 3001

Цвет рабочего слоя	Сине-зеленый (до засветки)
Реагирующий компонент	Полимер
Светочувствительность слоя	120 мДж/см ²
Разрешающая способность	1–99% при 200 lpi
Тиражестойкость	150 тыс. оттисков без обжига 1 млн. оттисков с обжигом
Спектральная чувствительность	Термальный лазерный диод 830 нм
Проявление	T проявителя = 25 °C, скорость проявления = 1,5 м/мин. Расход = 100 мл/м ²
Режимы термообжига	5–10 мин при 230–250 °C (статическая печь), 0,7 м/мин при 270 °C (конвейерная печь)
Безопасное освещение	Дневной свет

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Agfa :Energy Elite Pro

Позитивные термочувствительные CtP-пластины Agfa :Energy Elite Pro предназначены для средней и высокотиражной печати. **Тиражестойкость пластин достигает 500 000 экземпляров**, а при использовании обжига этот показатель удваивается. Двухслойное покрытие с верхним масочным слоем и нижним печатным слоем, который имеет большую химическую и механическую стойкость, **обеспечивает улучшенную тиражестойкость пластин при печати UV красками**. Использование Agfa :Energy Elite Pro позволит не только увеличить скорость экспонирования, быстро достичь устойчивого баланса краска/вода, но и **снизить расход материалов для печати на 20%**.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Проявитель	Проявитель THD200, регенератор THR200	Нет аналога
Гуммирующий раствор	RC 794, RC 795	NEOGUM
Корректирующий раствор	KP 273 (минус) KP 010, 011, 012	OFFSET-PEN (минус), DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival
Экранирующий раствор для термообжига	RC 520	TP 3001

Цвет рабочего слоя	Сине-зеленый (до засветки)
Реагирующий компонент	Двухслойный полимер
Светочувствительность слоя	100 мДж/см ²
Разрешающая способность	1–99% при 200 lpi
Тиражестойкость	150 тыс. оттисков без обжига с УФ красками 400 тыс. оттисков без обжига с обычными красками После обжига тиражестойкость удваивается
Спектральная чувствительность	Термальный лазерный диод 830 нм
Проявление	T проявителя = 25 °C, скорость проявления = 1,5 м/мин THD200 проявитель 50–70 мл/м ² THR200 регенератор 80–120 мл/м ²
Режимы термообжига	5–10 мин при 230–250 °C (статическая печь), 0,7 м/мин при 270 °C (конвейерная печь)
Безопасное освещение	Дневной свет



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

Agfa :Energy Xtra

Уникальная технология зернения термальных CtP-пластин Agfa :Energy Xtra **обеспечит быстрый выход тиража в печать и удержит стабильный баланс краска/вода.**

Agfa :Energy Xtra выдерживают печать до 600 000 оттисков без обжига, **снижают затраты на выводе пластин и сочетают в себе высокое качество изображения и отличные печатные свойства:** 1–99% при 200 lpi, стохастика 20 мкм и линиатура до 280 lpi при использовании гибридно-модулированного растривания :Sublima XM. Прочный копирующий слой и алюминий высококачественного зернения обеспечивают :Energy Xtra **высокую устойчивость к механическому воздействию шероховатых бумаг**, которые часто используются при больших тиражах в листовой и рулонной печати.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Проявитель	Проявитель Energy Xtra Developer, регенератор Energy Xtra Replenisher	Нет аналога
Гуммирующий раствор	RC 794, RC 795	NEOGUM
Корректирующий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival
Экранирующий раствор для термообжига	RC 520	TP 3001

Цвет рабочего слоя	Сине-зеленый (до засветки)
Реагирующий компонент	Двухслойный полимер
Светочувствительность слоя	130–160 мДж/см ²
Разрешающая способность	1–99% при 200 lpi
Тиражестойкость	600 тыс. оттисков без обжига с обычными красками. Печать с УФ-красками после обжига
Спектральная чувствительность	Термальный лазерный диод 830 нм
Проявление	Т проявителя = 25 °С, скорость проявления = 1,5 м/мин. Проявитель Energy Xtra Developer 50–70 мл/м ² . Регенератор Energy Xtra Replenisher 70 мл/м ²
Режимы термообжига	5–10 мин при 230–250 °С (статическая печь), 0,7 м/мин при 270 °С (конвейерная печь)
Безопасное освещение	Дневной свет

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Agfa :Azura TS

Негативные бесхимические офсетные пластины Agfa :Azura TS для термальных CtP-систем **используют технологию Thermofuse, при которой исключается стадия проявления:** пластине необходима только очистка пробельных элементов от остатков неэкспонированного покрытия.

Бесхимическая технология — это экономия на химии и ее утилизации, а также отсутствие необходимости в проявочном процессоре. Кроме того, офсетные формы, изготовленные по технологии ThermoFuse, **обладают высокой повторяемостью и исключительной стабильностью параметров.**

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Проявитель	Azura TS Gum	Нет аналога
Гуммирующий раствор	RC 794, RC 795	NEOGUM
Корректирующий раствор	KC 091 (плюс) Polymer Deletion Pen	DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival

Цвет рабочего слоя	Сине-зеленый (до засветки)
Реагирующий компонент	Термоплавкий полимер
Светочувствительность слоя	200 мДж/см ²
Разрешающая способность	2–98% при 200 lpi
Тиражестойкость	100 тыс. оттисков без обжига
Спектральная чувствительность	Термальный лазерный диод 830 нм
Проявление	Обработка пластин :Azura TS проводится в процессоре, состоящем всего из одной секции. В этой секции происходит покрытие поверхности гуммирующим составом, который не только защищает поверхность от окисления, но и удаляет ненужный материал покрытия с пробельных участков. Потребление раствора в процессе вымывания составляет 30–50 мл на квадратный метр формного материала.
Безопасное освещение	Дневной свет



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

Agfa :Amigo TS

Негативные термальные бесхимические CtP-пластины Agfa :Amigo TS **обладают увеличенной разрешающей способностью** — до 1–99% при 200–240 lpi и высокой тиражестойкостью — до 200 000 экземпляров. Пластины Amigo TS, как и Azura TS, **используют технологию Thermofuse, при которой исключается стадия проявления:** пластины не необходима только очистка пробельных элементов от остатков неэкспонированного покрытия.

Бесхимическая технология — это экономия на химии и ее утилизации, а также отсутствие необходимости в проявочном процессоре. Кроме того, офсетные формы, изготовленные по технологии ThermoFuse, обладают **высокой повторяемостью и исключительной стабильностью параметров.**

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Проявитель	Amigo TS Clean Out Solution	Нет аналога
Гуммирующий раствор	RC 794, RC 795	NEOGUM
Корректирующий раствор	KC 091 (плюс) Polymer Deletion Pen	DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival
Экранирующий раствор для термообжига	RC 520	TP 3001

Цвет рабочего слоя	Сине-фиолетовый (до засветки)
Реагирующий компонент	Термоплавкий полимер
Светочувствительность слоя	180 мДж/см ²
Разрешающая способность	1–99% при 200 lpi
Тиражестойкость	200 тыс. оттисков без обжига 500 тыс. оттисков с обжигом
Спектральная чувствительность	Термальный лазерный диод 830 нм
Проявление	Обработка пластин проводится вымывным раствором Amigo TS Clean Out Solution. Потребление раствора в процессе вымывания составляет 30–50 мл на квадратный метр формного материала
Режимы термообжига	5–10 мин при 230–250 °С (статическая печь), 0,7 м/мин при 270 °С (конвейерная печь)
Безопасное освещение	Дневной свет

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Agfa :N91v/N94v

Негативные фотополимерные CtP-пластины Agfa :N91v/N94v предназначены для экспонирования в устройствах с фиолетовым лазером 410 нм. **Слой фотополимерного покрытия пластины оптимизирован для получения высокой разрешающей способности и широкого диапазона экспозиций.** Благодаря высокой скорости экспонирования, высокой тиражестойкости и простоте обработки пластины Agfa :N91v/N94v **идеальны для использования в газетном производстве.** А пластины :N94v предназначены для печати сверхбольших тиражей и применения УФ-красок.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Проявитель	Проявитель PL10, регенератор PL10Ri	Нет аналога
Гуммирующий раствор	RC 794, RC 795	NEOGUM
Корректирующий раствор	KC 091 (плюс) Polymer Deletion Pen	DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival
Экранирующий раствор для термообжига	RC 520	TP 3001

Цвет рабочего слоя	Сине-фиолетовый (до засветки)
Реагирующий компонент	Фотополимер
Светочувствительность слоя	30–35 мДж/см ²
Разрешающая способность	3–97% при 200 lpi (для N91) 2–98% при 200 lpi (для N94)
Тиражестойкость	250 тыс. оттисков без обжига 500 тыс. оттисков с обжигом
Спектральная чувствительность	Фиолетовый лазер 405 нм
Проявление	T проявителя = 22–26 °C, скорость проявления 2 м/мин Расход = 50 мл/м ² . Подкрепление = 80 мл/м ²
Режимы термообжига	5–10 мин при 230–250 °C (статическая печь), 0,7 м/мин при 270 °C (конвейерная печь)
Безопасное освещение	Желтое (UV фильтр)



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

Agfa :N94-VCF

Негативные фотополимерные бесхимические CtP-пластины **Agfa :N94-VCF** **вобрали в себя лучшие характеристики пластин Agfa :N94v и Agfa :N92-VCF.** Пластины позволяют снизить стоимость процесса проявления и сделать «фиолетовую» технологию еще более выгодной. **Основным преимуществом Agfa :N94-VCF является отсутствие проявляющей химии,** за счет чего процесс проявки никоим образом не влияет на экспонированное изображение.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Гуммирующий раствор	VCF Gum	Нет аналога
Корректирующий раствор	KC 091 (плюс) Polymer Deletion Pen	DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival

Цвет рабочего слоя	Сине-фиолетовый (до засветки)
Реагирующий компонент	Фотополимер
Светочувствительность слоя	35 мДж/см ²
Разрешающая способность	2–98% при 110 lpi (для ABS) 1–99% при 180 lpi (для SUBLIMA)
Тиражестойкость	150 тыс. оттисков без обжига
Спектральная чувствительность	Фиолетовый лазер 405 нм
Проявление	Пластины не нуждаются в проявлении химическими реактивами. После экспонирования пластины обрабатываются вымывным раствором Violet CF Gum в установке Agfa :VCF85.t, которая имеет две секции — предварительного нагрева и гуммирования, где при помощи щетки удаляется слой с пробелов и одновременно происходит нанесение гуммирующего слоя.
Безопасное освещение	Желтое (UV фильтр)

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Agfa :Azura VI

Фотополимерные бесхимические негативные CtP-пластины **Agfa :Azura VI** имеют схожие с пластинами **Agfa :N94-VCF** характеристики и технологические свойства. Но при линиатуре до 200 lpi:Azura VI лучше **подходят для печати высококлассных коммерческих тиражей**. Кроме того, **срок хранения экспонированных пластин составляет 7 дней** (против одного дня у Agfa :N94-VCF), что дает возможность производить коммерческий вывод пластин.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	AGFA	IMAF
Гуммирующий раствор	VCF Gum	Нет аналога
Корректирующий раствор	KC 091 (плюс) Polymer Deletion Pen	DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	RC 95, RC910	Preparecleaner A21, Actival

Цвет рабочего слоя	Сине-фиолетовый (до засветки)
Реагирующий компонент	Фотополимер
Светочувствительность слоя	35 мДж/см ²
Разрешающая способность	2–98% при 110 lpi (для ABS) 1–99% при 180 lpi (для SUBLIMA)
Тиражестойкость	150 тыс. оттисков без обжига. Пластины не совместимы с УФ-красками
Спектральная чувствительность	Фиолетовый лазер 405 нм
Проявление	Пластины не нуждаются в проявлении химическими реактивами. Процесс проявления заключается в нагреве отэкспонированной пластины и удалении с пробелов копировального слоя гуммирующим составом. В процессе гуммирования все фрагменты покрытия, которые не полимеризовались, смываются составом, который закрепляется на поверхности. Он служит защитой от налипания пыли и от окисления кислородом воздуха.
Безопасное освещение	Желтое (UV фильтр)



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

NextPose-A

Аналоговые офсетные пластины NextPose-A являются наиболее интересным вариантом в соотношении цена/качество. **Замечательные печатные свойства** — высокая тиражестойкость (при толщине 0,3 мм — свыше 120000 оттисков), хорошее взаимодействие со стандартными химикатами и высокая разрешающая способность позволяют использовать их для изготовления форм для качественной цветной печати. Пластины NextPose-A производятся из высококачественного алюминия марки 1050 и **имеют толстый слой анодированного покрытия, которое предотвращает царапины**, окисление, износ и гарантирует отличное качество во время печати тиража.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	ИМАФ
Проявитель	Diazodeveloper P975
Гуммирующий раствор	NEOGUM
Корректирующий раствор	OFFSET-PEN (минус), DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	Preparecleaner A21, Actival
Экранирующий раствор для термообжига	TP 3001

Цвет рабочего слоя	Сине-зеленый (до засветки)
Реагирующий компонент	Полимер
Светочувствительность слоя	150–180 мДж/см ²
Разрешающая способность	2–98% при 200 lpi
Тиражестойкость	100 тыс. оттисков без обжига 250 тыс. оттисков с обжигом
Спектральная чувствительность	400–410 нм (металлогалогенный или ртутный источник света). Расстояние от источника света до стекла — диагональ пластины. Копирование за рассеивающей пленкой — не более 30% от основного времени.
Экспонирование	По UGRA 82: 3 поля чистые при четкой проработке микролинейных полей 12–15 мкм
Проявление	T проявителя = 20–25 °C, скорость 0,8–1,0 м/мин
Режимы термообжига	5–10 мин при 230–250 °C (статическая печь), 0,7 м/мин при 270 °C (конвейерная печь)
Безопасное освещение	Желтое (UV фильтр)

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

NextPose

NextPose-UV

Аналоговые офсетные CtP-пластины NextPose-UV действительно экономят ваше время. Благодаря идеальным качественным характеристикам и низкой цене, офсетные аналоговые монометаллические пластины **NextPose-UV идеально подходят для работы в системах UV-CtP устройств.** NextPose-UV представляют собой улучшенный вариант пластин NextPose-A. **Их светочувствительность составляет 80–90 мДж/см², что почти в два раза увеличивает скорость их экспонирования.**

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ХИМИЯ

	ИМАФ
Проявитель	One Plus, 830 A
Гуммирующий раствор	NEOGUM
Корректирующий раствор	OFFSET-PEN (минус), DIAZO-PEN (плюс)
Очищающий раствор	Preparecleaner A21, Actival
Экранирующий раствор для термообжига	TP 3001

Цвет рабочего слоя	Сине-зеленый (до засветки)
Реагирующий компонент	Полимер
Светочувствительность слоя	80–90 мДж/см ²
Разрешающая способность	2–98% при 200 lpi
Тиражестойкость	100 тыс. оттисков без обжига 250 тыс. оттисков с обжигом
Спектральная чувствительность	UV лазер 405 нм и металлогалогенный или ртутный источник света 400–410 нм
Экспонирование	По UGRA 82: 3 поля чистые при четкой проработке микролинейных полей 12–15 мкм
Проявление	T проявителя = 20–25 °C, скорость 0,8–1,0 м/мин
Режимы термообжига	5–10 мин при 230–250 °C (статическая печь), 0,7 м/мин при 270 °C (конвейерная печь)
Безопасное освещение	Желтое (UV фильтр)



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

Листовые краски NextPose-LB

Универсальная триадная офсетная листовая краска NextPose-LB идеально подойдет для печати на картоне, мелованных и немелованных глянцевых и матовых бумагах. Краска NextPose-LB позволяет получать великолепные оттиски высокой интенсивности. Высокая устойчивость к эмульгированию обеспечивает прекрасный баланс «краска/вода», четкую передачу полутонов и однородность красочных оттисков. Высокая скорость закрепления за счет быстрого впитывания в поры бумаги и пленкообразования позволяет сократить количество противотмарывающего порошка. Краска NextPose-LB соответствует стандарту ISO-2846-1 и может применяться на всех скоростях печати на одно- и многокрасочных машинах с различными системами увлажнения

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Пригодна для печати с переворотом
- » Повышенное содержание пигмента гарантирует насыщенное изображение при минимальном расходе краски
- » Быстрое закрепление и высокая стойкость к истиранию даже на матовых бумагах
- » Отличное воспроизведение растровой точки позволяет четко передавать мелкие детали при минимальном растискивании
- » Пониженное содержание ароматических углеводородов (менее 1%) повышает экологический уровень безопасности работы персонала печатного цеха
- » Может применяться на всех скоростях печати
- » Относится к «ночным» сериям красок, то есть может быть оставлена на ночь в кипсеке
- » Соответствует стандарту ISO-2846-1
- » Поставляется в специальных защищенных вакуумных банках (2,5 кг)

Лак NextPose-Warnish

Высококачественный глянцевый (NextPose-Gloss-Warnish) и матовый (NextPose-Matt-Warnish) лаки придают оттиску насыщенность и «звонкость» цвета и защищают печатный материал от механических воздействий. Лаки имеют сверхбыстрое время закрепления и поставляются в вакуумных банках (1 кг)



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

NextPose

Листовые смесевые краски NextPose-Pantone

Листовые смесевые краски NextPose-Pantone имеют высокую степень первоначального и финального закрепления за счет быстрого впитывания в поры бумаги и быстрого пленкообразования в результате окислительной полимеризации.

Краски пригодны для работ в одно- и многокрасочных печатных машинах с любой системой увлажнения и могут быть использованы для печати на всех типах бумаг и картоне



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Высокая оптическая плотность
- » Высокое качество изображения
- » Интенсивная глубина цвета
- » Стабильный баланс «краска/вода»
- » Быстрое первичное закрепление
- » Возможность печати с высокой линиатурой растра
- » Поставляется в специальных защищенных вакуумных банках (1 кг)

Наименование продукта	Светостойкость**	Спиртостойкость***	Щелочестойкость***	Нитростойкость***
NextPose-LB-Magenta	5	5	4-5	4-5
NextPose-LB-Yellow	4	5	5	5
NextPose-LB-Cyan	8	5	5	5
NextPose-LB-Black	8	5	5	5
Yellow	4	4	5	5
Warm Red	4	3	3	4
Rubine Red	4	3	2-3	4
Rhodamine Red	3	4	4-5	4-5
Reflex Blue	4	4	5	5
Process Blue	8	5	5	5
Green	7-8	5	5	5
Purple	3	4	4	4
Violet	3	3	4	4
Black	8	5	5	5

** Светостойкость: 8 — высокая, 1 — низкая.

*** Спирт, щелочь, кислотность: 5 — высокая, 1 — низкая.



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

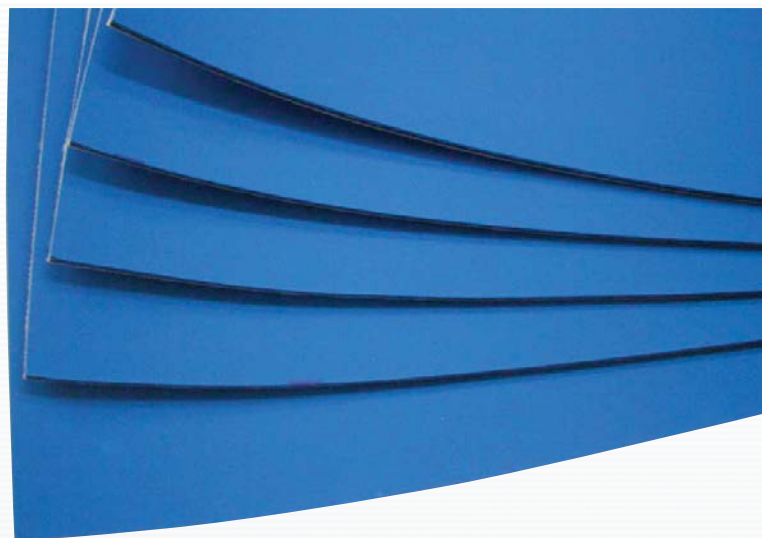
Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

Офсетная резина NextPose

Компрессионные резинотканевые полотна NextPose — это синергия японских технологий, немецкого оборудования, китайской трудоспособности и настоящего швейцарского качества. Офсетная резина NextPose обладает превосходными характеристиками: наилучшей адгезией с металлическим основанием, высокой стойкостью к краскам, моющим растворам и механическим повреждениям, долговечностью и сопротивлением к старению.

В состав полотна входит от 2-х до 4-х тканевых слоев, обеспечивающих каркасу полотна прочность и долгий срок эксплуатации.

Компрессионный слой с замкнутыми микропорами GEX-ZELLEN гарантирует быстрое восстановление резины после снятия нагрузок, высокую устойчивость к растяжению, механическому износу и длительную работу на высокоскоростных ролевых и листовых печатных машинах. Компрессионные резинотканевые полотна NextPose являются лучшим предложением на российском рынке по соотношению цена/качество



NextPose P-560

Для листовой и ролевой печати. NextPose P-560 — это компрессионное микрошлифованное резинотканевое полотно с замкнутыми ячейками (микросферами) для высокоскоростной многокрасочной печати. Подходит для печати на немелованной, мелованной матовой и глянцевой, легковесной мелованной бумагах.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Четкое воспроизведение растровой точки
- » Быстрое отделение листа (эффект quick release) и минимальный остаточный рельеф
- » Устойчивость к сжатию, растяжению, механическому износу
- » Устойчивость к воздействию воды, растворителей и смывочных материалов
- » Улучшенная краскопередача
- » Длительный срок службы

NextPose UV-200

Для печати UV-красками. NextPose UV-200 — это компрессионное шлифованное резинотканевое полотно с 2-мя компрессионными и 3-мя текстильными слоями для многокрасочной высокоскоростной листовой и ролевой печати. Подходит для работы с UV-красками и UV-лаками, а также с агрессивными смывочными средствами, применяющимися в UV-технологии. Добавки, используемые в краскопередающем слое, не только предотвращают разбухание полотна, но и улучшают краскопередачу.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Современная EPDM композиция с высокой химической стойкостью
- » Четкое воспроизведение растровой точки
- » Быстрое отделение листа (эффект quick release)
- » Длительный срок службы

NextPose CS-700

Для ролевой cold set печати на высокоскоростном печатном оборудовании. NextPose CS-700 — это компрессионное шлифованное резинотканевое полотно с замкнутыми ячейками. Гидрофобные ткани каркаса с высокой прочностью к растяжению и стойкая к деформации поверхность гарантируют стабильность при печати.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Небольшая величина усадки полотна
- » Высокая устойчивость к растяжению и механическому износу
- » Четкое воспроизведение растровой точки
- » Быстрое отделение листа (эффект quick release)
- » Быстрая смывка и высокая стойкость поверхности к воздействию воды и смывочных материалов
- » Длительный срок службы

	P-560	UV-200	Cs-700
Обработка поверхности	Микрошлифованная	Микрошлифованная EPDM	Микрошлифованная
Цвет рабочего слоя	Небесно-голубой	Красный	Небесно-голубой
Конструкция полотна	4-х слойная	4-х слойная	3-х слойная
Компрессионный слой	Замкнутые ячейки	Замкнутые ячейки	Замкнутые ячейки
Толщина	1,95 мм	1,95 мм (1,70 мм под заказ)	1,95 мм
Шероховатость, Ra	0,7 мкм ± 0,15 мкм	0,75 мкм	0,9 мкм–1,20 мкм
Шероховатость, Rz	2,40/ 2,10	2,50/ 3,0	2,70/ 2,60
Общая жесткость по Шору А	78–80° (DIN 53505)	79° (DIN 53505)	78° (DIN 53505)
Удлинение при 5000 нм/ 50 мм	0,27% ± 0,10%	0,20% ± 0,05%	0,250% ± 0,10%
Текстильный каркас	Химическая обработка против агрессивного воздействия растворителей		
Потеря толщины после усадки	Не более 0,02 мкм	Не более 0,01 мкм	От 0,01 до 0,03 мкм



ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Правильно подобранные расходные материалы — это выполненный в требуемые сроки с должным качеством и минимальными затратами заказ. Но это еще и впечатление, которое готовая продукция произведет на потребителя.

Была отличная идея, но при реализации с пластины пропали мелкие детали, а потом еще и краска не легла? Пора менять расходные материалы.

Наименование	Назначение	Описание
Увлажняющие растворы		
Unifount TK 1500	Добавка для ролевой Coldset печати	Концентрат увлажняющего раствора для газетных печатных машин с любым видом нанесения увлажнения: щеточной, турбо- или спрей-системой. Для воды жесткостью от 5 dH до 14 dH (2–4%).
Graph Fount 6000	Добавка для ролевой Heatset печати	Концентрат увлажняющего раствора для металлических форм и журнальных печатных машин. Содержит заменитель изопропилового спирта. Для воды жесткостью от 5 dH до 14 dH (2–3%).
Extrafount CtP	Добавка для листовой печати	Универсальный концентрат увлажняющего раствора для листовых печатных машин, работающих на CtP офсетных печатных формах. Применим с любой системой увлажнения. Для воды жесткостью от 5 dH до 14 dH (2–3%).
Смывочные растворы		
Print Wash 660/34	Для ручной и автоматической смывки	Универсальный смывочный раствор на растительной основе для ручной и автоматической смывки. Возможно смешение с водой. Не подходит для работы с EPDM-валиками. FOGRA сертификат для работы с оборудованием KBA, manroland, Heidelberg, Balbwin.
Lithonet M	Для ручной и автоматической смывки	Универсальный смывочный раствор без содержания хлоруглеводородов для ручной и автоматической смывки. Возможно смешение с водой. Не подходит для работы с EPDM-валиками.
Imaf Wash 2600	Для ручной и автоматической смывки	Смывочный раствор для УФ-красок без содержания ароматических компонентов. Возможно разведение водой. Специально разработан для смывки NBR и EPDM-валиков.
Vix Sol	Для ручной очистки красочных валиков и офсетного полотна	Гель для глубокой очистки от загрязнений и удаления глянца с поверхности красочных валиков и офсетного полотна печатной машины.
Wash A 28	Для ручной очистки красочных валиков и офсетного полотна	Жидкость для ручной очистки красочных валиков и офсетного полотна. Рекомендуется при переходе на печать более светлой краской. Не подходит для работы с EPDM-валиками.
Novocauciu	Для ручной очистки офсетного полотна	Жидкость для ручной очистки и удаления глянца с офсетного полотна. Рекомендуется при переходе на печать более светлой краской.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Regenerator GR 4	Для ручной очистки офсетного полотна	Быстроиспаряемая жидкость для очистки и регенерации офсетных резинотканевых полотен. Эффективно восстанавливает рабочие свойства поверхности и продлевает срок службы полотна.
Cleaner Disossidante	Для ручной очистки валиков системы увлажнения	Средство для удаления кальциевых отложений с резиновых валиков. Полностью восстанавливает их рабочие свойства. После применения желательно смывать горячей водой.
Solrol	Для ручной очистки валиков системы увлажнения	Жидкость для ручной очистки всей группы валов увлажняющего аппарата печатной машины (хромированных, керамических, резиновых), в том числе синтетических чехлов. Особенно подходит для машин малого и среднего формата.
Tergiol	Для ручной очистки валиков системы увлажнения	Жидкость для очистки текстильных увлажняющих чехлов. Не содержит в своем составе ароматики и хлоридов. Регулярное использование данного раствора продлевает срок службы чехлов.

Специальные растворы

Fount Clean	Очищающий состав	Раствор для очистки увлажняющих систем печатных машин. Содержит добавки, препятствующие пенообразованию и росту органики в системе рециркуляции. Дозировка от 1:1 до 1:9.
Solvine CtP	Очищающий состав	Средство для регламентной очистки процессора CtP от остатков копировального слоя с поверхностей валов и щеток проводящей системы процессора и его системы рециркуляции.
Solvine CtP	Очищающий состав	Быстроиспаряющийся раствор для очистки полиэстровой пленки. Обладает антистатическим действием.
Film Wash	Печатное мыло	Паста для чистки рук с абразивом с содержанием смягчающих и увлажняющих кожу добавок.
Lavamani pasta	Силикон-антистатик	Антиадгезивная жидкость-аэрозоль (стекло, резина, пластик, металл) с антистатическим действием.
Silicone spray	Антисиккатив	Аэрозоль, предотвращающий высыхание красок на красочных валах и в кипсейке. Не оказывает влияния на рабочие свойства краски.
Smash	Корректирующий состав	Гель для восстановления офсетного полотна от локальных провалов.
Schiuma Stop	Корректирующий состав	Добавка для снижения чрезмерного пенообразования в системах рециркуляции увлажняющего раствора (1–2 мл/л).









ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

Контроль качества печатных форм необходим на всех этапах любого производства. Чем раньше обнаружена ошибка, тем меньший урон она может нанести.

Использование программно-аппаратного комплекса для контроля качества форм поможет не только поднять качество печати на более высокий уровень, но и избежать финансовых потерь от простоя печатных машин.

Простота использования — визитная карточка всех приборов японской компании PEAK.

Установите инструмент на измеряемое поле, сфокусируйте его — и готово! В линейке продуктов компании вы найдете все, что нужно для работы: от ручных луп до сложных микроскопов с подсветкой и 300-кратной системой увеличения

Модель	Описание	Кратность	Шкала	Регулировка резкости	Подсветка
 1209-SAO	Лупа складная металлическая, 9х, диаметр 10 мм	9	✓	✗	✗
 2032	Лупа в пластиковом корпусе, 10х	10	✓	✗	✗
 1964	Лупа в пластиковом корпусе, 22х	22	✓	✗	✗
 2001-15	Портативный микроскоп-ручка, 15х	15	✓	✗	✗
2001-25	Портативный микроскоп-ручка, 25х	25	✓	✗	✗
 2008-25	Микроскоп, 25х, со шкалой 0,05 мм, регулировка резкости	25	✓	✓	✗
2008-50	Микроскоп, 50х, со шкалой 0,02 мм, регулировка резкости	50	✓	✓	✗
2008-100	Микроскоп, 100х, со шкалой 0,005 мм, регулировка резкости	100	✓	✓	✗
 2034-100	Микроскоп, 100х, со шкалой 0,01 мм, регулировка резкости, подсветка	100	✓	✓	✓
2034-200	Микроскоп, 200х, со шкалой 0,002 мм, регулировка резкости, подсветка	200	✓	✓	✓

ПРИБОРЫ ДЛЯ КАЧЕСТВА ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

PEAK x-rite

X-Rite iCPlate2

Прибор X-Rite iCPlate2 разработан для комплексного контроля качества офсетных форм, произведенных аналоговым или цифровым способом. Используемая в приборе видеокамера высокого разрешения и графический дисплей позволяют визуально оценить форму растровой точки на пластинах разных типов. Специальный алгоритм устраняет с изображения пыль и царапины. Инструмент позволяет организовать легкий и быстрый ежедневный контроль качества форм. Результатами внедрения прибора в технологический процесс является повышение качества продукции и сокращение отходов. iCPlate2 выпускается в двух модификациях: iCPlate2 X и iCPlate2 XT. При этом iCPlate 2 X может быть модифицирован для расширения функциональности, соответствующей прибору iCPlate2 XT



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Малое время измерения и наглядность результатов
- » Простота использования благодаря дружественному интерфейсу и удобной форме
- » Высокая точность измерения
- » Три источника освещения позволяют измерять позитивное и негативное изображение, периодическую и стохастическую растровую структуру на любых типах печатных форм
- » Высокое разрешение для точного определения относительной площади растровой точки, ее размера, угла наклона растра и линиатуры



ЦИФРОВАЯ ПЕЧАТЬ

Цифровая печать — это свобода. Свобода от настройки сложного оборудования, от длительных сроков изготовления, от минимального объема тиража.

Методом цифровой печати можно изготовить одну брошюру, один буклет, один каталог, и при этом цена за изделие будет адекватной. Печатайте ровно столько, сколько вам необходимо.

OKI ES9541

OKI ES9541 — это уникальный принтер, дающий возможность использовать при печати пятый цвет. Теперь вы можете печатать любые цветные материалы, по необходимости применяя либо белый, либо прозрачный плашечный цвет. Расширьте свои возможности, что бы вы ни печатали, будь то баннеры, материалы для оформления точек продаж, лифлеты, промо-материалы, листовки или брошюры



OKI ES9431

OKI ES9431 может использоваться в качестве повседневного принтера благодаря большой вместимости картриджей и низкому расходу чернил, что значительно уменьшает эксплуатационные расходы. Это делает OKI ES9431 идеальным помощником для организаций, где крайне важна абсолютная точность отпечатка

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Печать CMYK +1 (дополнительный плашечный цвет — белый или глянец)
- » Разрешение печати: 1200x1200 dpi
- » Процессор 1,2 ГГц и 2 Гб ОЗУ
- » Великолепная яркость и четкость цвета на темных или прозрачных носителях
- » Совместимость с EFI Fiery® XF для прогрессивного управления цветом
- » Сниженные оперативные расходы за счет сверхъемких картриджей с тонером (38 К) и барабанов (40 К) и малого потребления энергии
- » Скорость печати 28 стр/мин для формата А3 и до 50 стр/мин для А4
- » Печать на носителях форматом от А6 до SRA3 и баннерах длиной до 1,3 м
- » Печать на глянцевой и водостойкой бумаге, пленке, бумаге для термо-трансфера
- » Стандартный лоток на 530 листов, дополнительные лотки на 2950 листов

	ES9431	ES9541
Описание	4 цвета (СМΥК) формата А3	5 цветов (СМΥК+1) формата А3
Скорость печати	А4 (цветной и ч/б) — 50 листов в минуту А3 (цветной и ч/б) — 28 листов в минуту	
Разрешение	Технология PROQ2400 Multi-Level, 1200x1200 dpi	
Время выхода первой страницы	8 секунд (цветная и ч/б)	
Подключение	стандарт	
Двусторонняя печать	стандарт	
Загрузка бумаги в лоток	530+300 листов	
Опциональные лотки для бумаги	2-ой лоток: 530 листов, 3-й лоток: 530 листов, лоток с роликами: 530 листов, податчик высокой емкости: 1590 листов	
Максимальная загрузка бумаги	2950 листов	
Размеры	640x699x625 мм	
Вес	97,6 кг	110,8 кг
Энергопотребление	В рабочем режиме: <26 Вт, в спящем режиме: <4 Вт	
Операционная память	2 Гб	
Жесткий диск	Опционально: 160 Гб	
Языковое меню	PCL5c, PCL 6 (PCLXL), Adobe PostScript3 печать из формата PDF (v1,7), XPS, SIDM	
Совместимость операционных систем	Windows Vista (32&64-bit) / XP (32&64-bit) / Server 2003 (32&64-bit) / Server 2008 (32&64-bit) / Server 2008 R2 (64-bit) / Windows 7 (32&64-bit) / Server 2012 (64-bit) / Windows 8 (32&64-bit) / Mac OS9 / OS X 10.3.9—10.9	
Утилиты	PrintSuperVision, Print Job Accounting, Template Manager, Color Correct, Color Swatch	
Сетевые возможности	Опционально: EFI Fiery XF 5.0 Server (45592303)	
Безопасность	Secure Print, Secure Erase (with optional HDD)	
Размеры бумаги	SRA3, А3, SRA4, А4, А5, А6, В4, В5 Пользовательские размеры: до 1321 мм и весом до 360 гр/м ²	



ЦИФРОВАЯ ПЕЧАТЬ

Цифровая печать — это свобода. Свобода от настройки сложного оборудования, от длительных сроков изготовления, от минимального объема тиража.

Методом цифровой печати можно изготовить одну брошюру, один буклет, один каталог, и при этом цена за изделие будет адекватной. Печатайте ровно столько, сколько вам необходимо.

bizhub PRESS C70hc

bizhub PRESS C70hc — это не имеющая конкурентов печать с расширенным цветовым охватом. bizhub PRESS C70hc печатает «живые», насыщенные цвета, выходящие за пределы возможного для обычной CMYK-технологии с использованием тонеров или офсетных красок

bizhub PRESS C1060/C1070

bizhub PRESS C6000/C7000 — это качественная и быстрая печать по разумной цене. Машины идеально подойдут цифровым типографиям и печатным салонам, использующим большой ассортимент материалов для печати

bizhub PRESS C8000

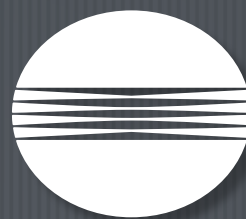
bizhub PRESS C8000 — самая быстрая цветная цифровая печатная машина в линейке Konica



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Высокая скорость полноцветной печати
- » Полимеризованные тонеры с улучшенными показателями прозрачности и яркости
- » Непревзойденное качество цветопередачи
- » Отличное качество печати на любых материалах
- » Поддержка плотных носителей (диапазон плотностей бумаги 64–350 г/м²)
- » Оттиск по внешнему виду практически неотличим от офсетного
- » Подключение в линию из более чем 40 конфигураций секций послепечатной обработки
- » Удобство технического обслуживания

СИСТЕМЫ ПЕЧАТИ



KONICA MINOLTA

	Bizhub PRESS C70 hc	Bizhub PRESS C1060/1070	Bizhub PRESS C8000
Скорость печати (страниц в минуту)	71 (A4), 38 (A3)	C1060: 60 (A4), 34 (A3) C1070: 71 (A4), 38 (A3)	80 (A4), 46 (A3)
Разрешение, dpi	Принтер: 1200x1200x8-bit (макс.: 1200x3600)	Принтер: 1200x1200x8-bit (макс.: 1200x3600) Сканер: 600/400/300/200	Принтер: 1200x1200x8-bit (макс.: 1200x3600) Сканер: 600/400/300/200
Градации	256		
Плотность бумаги, г/м ²	64–300	62–300	64–300
Размеры бумаги	A5–A3+ (330x487 мм)	A5–A3+ (330x487 мм)	A5–A3+ (330x487 мм)
Максимальная площадь запечатывания	321x480 мм	323x480 мм	321x480 мм
Дуплекс	ненакопительный		
Максимальная емкость подающих лотков	7500 листов	7500 листов	10760 листов
Выходной лоток	13600 листов	13600 листов	10760 листов
Время прогрева	менее 420 сек	менее 390 сек	менее 420 сек
Вес основного блока, кг	356 кг	291 кг	450 кг
Габариты основного блока (ДхШхВ)	760x992x1076 мм	760x903x1073 мм	900x950x1319 мм
Тонер	High Chroma	Simitri HDE	Simitri HD
Тип контроллера	EFI (IC-306), Creo (IC-307), Konica Minolta (IC-601)	EFI (IC-308), EFI (IC-415), Creo (IC-309), Konica Minolta (IC-602)	EFI (IC-306), Creo (IC-307), Konica Minolta (IC-601)
Процессор	Intel Core2 Quad 2,66 ГГц, Intel Core i7 2,8 ГГц, Intel Core2 Duo 2,8 ГГц		
Память	Системная: 2 ГБ Для работ: 3 ГБ	Системная: 2 ГБ Для работ: 6 ГБ	Системная: 2 ГБ Для работ: 3 ГБ
Интерфейс	Ethernet (10/100/1000 Base-T)		
Языки описания страниц	PCL 5e / XL (PCL 6), Adobe PS 3, TIFF, PDF		
Поддерживаемые ОС	Windows 7/ Vista (64), 2000 / XP / Server 2003 Mac OS 10.4, 10.5, 10.6		



ЦИФРОВОЙ ФИНИШИНГ

Цифровой принтер и режущий плоттер — этого вполне достаточно, чтобы создать практически любую рекламную продукцию. Нужны вывески, стендеры, рекламные щиты или фигурные наклейки для витрин?

Режущий плоттер выполнит автоматизированную контурную резку любой сложности за вас.

Kongsberg XE

Kongsberg XE — это производительный высокоточный плоттер для оперативного изготовления образцов и малых тиражей упаковки, изделий из картона и гофрокартона, рекламных материалов из пластика и пенопласта, а также для изготовления лакируемых форм офсетной печати. Приобретая Kongsberg XE, вы получаете цифровое решение для послепечатной обработки, превосходящее аналоги по производительности и точности. Оснащенные реечным приводом с точным управлением, новой высокоскоростной системой автоматического регулирования и полным набором инструментов, плоттеры XE обеспечивают высокую скорость работы и точность — и все это при простоте в эксплуатации



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Инструмент с точно контролируемой глубиной реза для обработки офсетных резинотканевых и специальных лакируемых полотен
- » Приводочные линейки обеспечивают точное совмещение форм в печатной машине
- » Быстрое создание высококачественных образцов продукции картонных коробок, брошюр неправильной формы, лакируемых полотен
- » Реечный привод с точным управлением и новая высокоскоростная система автоматического регулирования обеспечивают высокую скорость и точность работы
- » Полный набор режущих инструментов
- » Исключительная простота в эксплуатации

РЕЖУЩИЕ ПЛОТТЕРЫ

ESKO

Kongsberg XN

Режущий и сгибающий плоттер Esko Kongsberg XN обладает рекордной производительностью и универсальностью. Kongsberg XN прост в эксплуатации, оснащен великолепными инструментами на все случаи жизни, отличается непревзойденной надежностью и позволяет обрабатывать любые материалы, будь то ткань, винил, акрил, ПВХ, дерево, вспененные материалы, лакировальные полотна, различные виды картона, трехслойный гофрированный картон, дерево, акрил и другие



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Высокая скорость обработки материалов
- » Рекордная производительность и универсальность
- » Возможность запуска мелкосерийного производства
- » Автоматическая идентификация по штрих-коду значительно ускоряет процесс замены инструмента и предотвращает ошибки оператора
- » Система сохранения настроек экономит время при смене режима и облегчает процесс настройки параметров для различных материалов
- » Быстрое и точное совмещение благодаря лазерной указке и приводе на основе видеокамеры



ЦИФРОВОЙ ФИНИШИНГ

Цифровой принтер и режущий плоттер — этого вполне достаточно, чтобы создать практически любую рекламную продукцию. Нужны вывески, стендеры, рекламные щиты или фигурные наклейки для витрин?

Режущий плоттер выполнит автоматизированную контурную резку любой сложности за вас.

Kongsberg XP

Плоттер Kongsberg XP задает абсолютно новый стандарт для цифровых режущих плоттеров. Kongsberg XP спроектирован таким образом, что обеспечивает точную обработку даже самых проблемных материалов. Надежная конструкция позволяет использовать Kongsberg XP для непрерывного производства упаковки, POS-материалов и интерьерной графики из гофрокартона, сэндвич-панелей и жестких материалов. Устройство для послепечатной обработки теперь не является узким местом в производственном цикле. Воспользуйтесь всеми преимуществами непрерывного производства!



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Новая инструментальная головка, высокая скорость реза — до 100 м/мин
- » Автоматическая калибровка сменных инструментов
- » Усовершенствованный пульт управления
- » Автоматическая настройка инструмента по высоте
- » Автоматическая система приводки: камера определяет расположение напечатанных угловых регистрационных меток и управляет автоматической привязкой линий реза
- » Новый управляющий компьютер, встроенная панель управления плоттером и приспособления для сменных инструментов
- » Эргономичный дизайн, возможен разворот на 90°
- » Опции для автоматической подачи и приемки материалов
- » Возможность работы 24 часа в сутки 7 дней в неделю

Kongsberg VL

Kongsberg VL — незаменимый помощник оперативных цифровых производств и, особенно, владельцев широкоформатных планшетных UV. Многофункциональный промышленный режущий плоттер предназначен для оперативного производства дизайнерской упаковки, открыток, POP/POS-материалов и 3D-конструкций. Подходит для изготовления интерьерного оформления из гофрокартона, сэндвич-панелей и жестких материалов. Плоттер обладает широким диапазоном рабочих режимов и позволяет проводить различные работы по черчению, резке, V-образному формованию и биговке



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- » Быстрая, качественная, экономически выгодная обработка малотиражных заказов и малотиражной дизайнерской упаковки любого уровня сложности
- » Привлекательная цена
- » Широкий спектр обрабатываемых материалов: картон, гофрокартон, дисплейный картон, лакировальные формы, резина, виниловые наклейки, текстиль, твердые виды пластика и т.д.
- » Тяжелая стальная конструкция с большой рабочей поверхностью гарантирует высокую стабильность позиционирования и точность во время работы
- » Способен работать 24 часа в сутки и 7 дней в неделю



ЦИФРОВОЙ ФИНИШИНГ

Цифровой принтер и режущий плоттер — этого вполне достаточно, чтобы создать практически любую рекламную продукцию. Нужны вывески, стендеры, рекламные щиты или фигурные наклейки для витрин?

Режущий плоттер выполнит автоматизированную контурную резку любой сложности за вас.

ESKO i-cut Suite

ESKO i-cut Suite предназначен для работы с широкоформатными принтерами и системами цифровой постпечатной оперативной подготовки рабочего макета к производству.

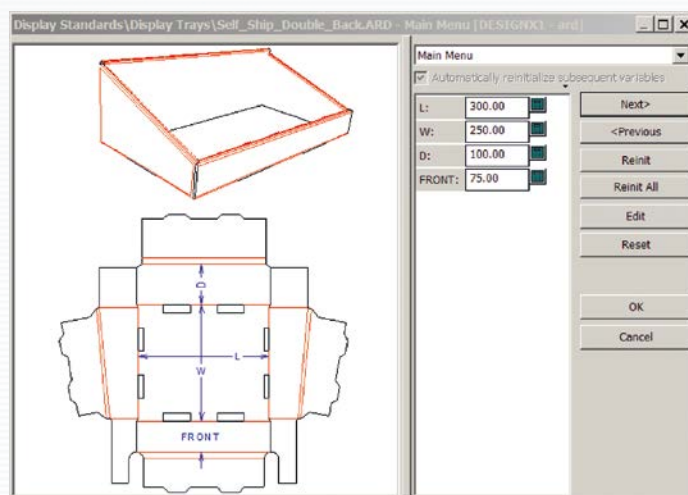
Избавьтесь от досадных ошибок. Предпросмотр готовых PDF поможет исправить ошибки до того, как будет уже слишком поздно. Зачем тратить часы, пытаясь понять, почему файл не печатается корректно, если можно сделать это за пару минут?

ESKO i-cut Suite действительно экономит время. Автоматизируйте весь процесс: от проверки ошибок в готовом проекте до создания правильных и идеально точных контуров реза!

ESKO i-cut Suite поможет отредактировать текст в PDF-файле или быстро подготовить макет для RIP, делает автоматическую раскладку с минимальным расходом материала, автоматически поделит макет на фрагменты и многое другое!



Создание припусков под обрез (bleed) при помощи i-cut Suite



Интеграция с ArtiosCAD позволяет создавать чертежи упаковки по параметрическому шаблону прямо в приложении i-cut Suite

Модули ESKO i-cut Suite

i-cut Preflight

Проверяем PDF файлы для крупноформатной цифровой печати. i-cut Preflight — это начальный момент в правильном рабочем потоке. Больше нет необходимости переходить на Adobe Illustrator и терять время, пытаюсь понять, почему файл не печатается нужным образом. i-cut Preflight сообщит об этом автоматически.

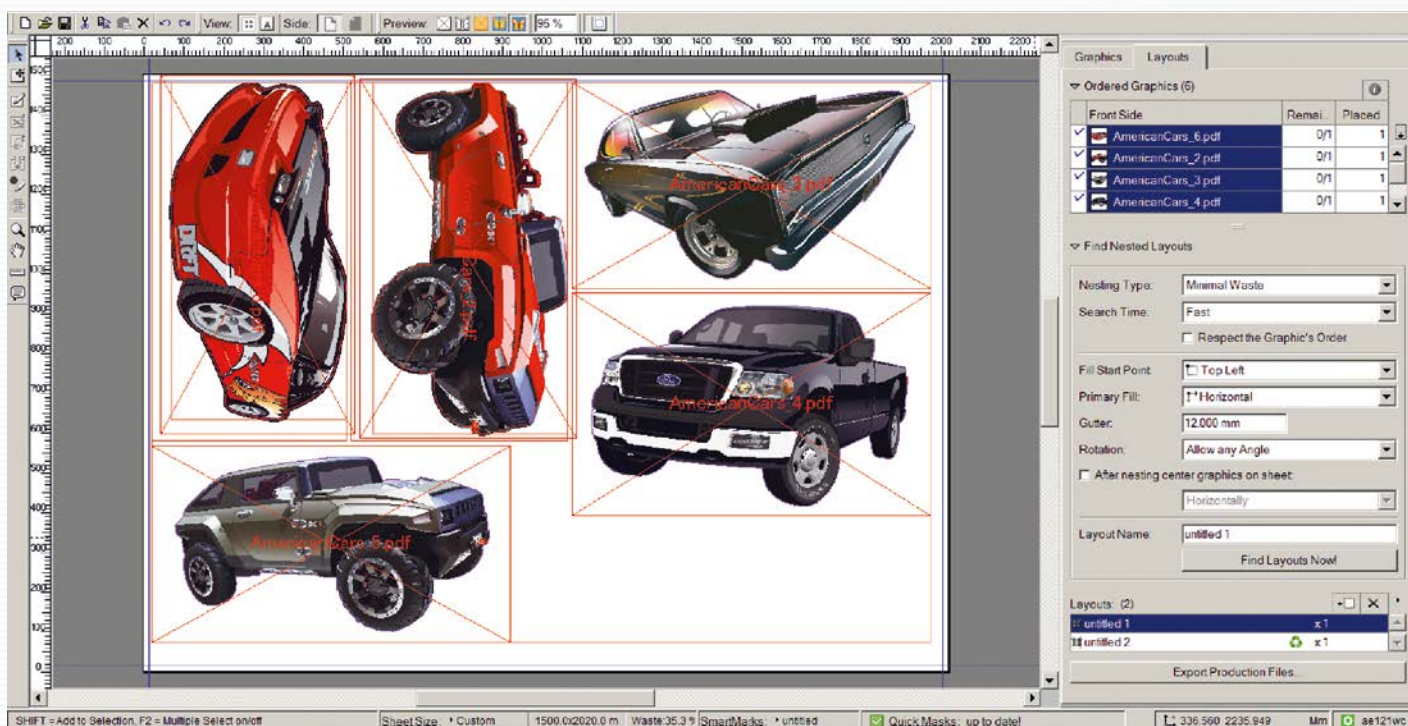
i-cut Layout

Оптимизируем процесс раскладки макета на листе. Минимизируйте отходы! Вне зависимости от типа работы, будь то правильные формы, неправильные формы, двух-

сторонние или сверхбольшие работы, i-cut Layout всегда предложит оптимальную раскладку.

i-cut Vision Pro

Совмещаем графику и контуры реза. Несовмещение печатной графики и контуров реза может привести к неприемлемым результатам. С i-cut Vision Pro вырезанные без штампа контуры будут в точности соответствовать печатному изображению. Программа регистрирует фактические размеры и положение печатного изображения, а затем адаптирует отделку относительно контуров графики.



Создание оптимальной раскладки наклеек на листе при помощи i-cut Layout

УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

Legion Group является центром обучения и консалтинга для специалистов полиграфической отрасли. На базе специально оборудованного демо-зала в московском офисе компании регулярно проводятся обучающие семинары.

Материалы курсов постоянно совершенствуются и обновляются в соответствии с развитием и совершенствованием технологий отрасли, требованиями конечных пользователей и спецификой конкретного производства.

В активе Legion Group, помимо регулярных семинаров под руководством сертифицированных инженеров, разрабатываемые индивидуально обучающие курсы по запросу, подготовленные с учетом особенностей конкретного технологического процесса и пожеланий заказчика. Особенно интересны выездные обучающие программы, проводимые непосредственно на полиграфических предприятиях — в типографиях или препресс-бюро.

ПАКЕТ УСЛУГ «ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА»

- Анализ технологических возможностей типографии
- Тестирование и профилактическое диагностирование оборудования по апробированным тестам
- Стандартизация печатного процесса
- Профилирование печатных процессов
- Обучение печатников, технологов, сотрудников отдела препресс
- Решение проблем обработки и цветокоррекции изображения
- Рекомендации по решению технологических проблем
- Помощь в выборе расходных материалов

Регулярные семинары:

- Курс по практике достижения качества в офсетной печати
- Базовый курс по управлению цветом
- Курс по профилированию печатных процессов
- Курс по организации и работе колористической лаборатории
- Курс по автоматизации допечатных процессов
- Курс по графическому дизайну в полиграфии
- Курс по специализированным инструментам допечатной подготовки упаковки и этикетки

Отдел технологической поддержки Legion Group — это, прежде всего, ваш внешний центр компетенций. Сотрудничество с ним позволит внедрять и корректировать производственные процессы, проводить мониторинг технического состояния и эффективности использования оборудования, оперативно решать задачи повышенной сложности.





По всем вопросам организации вы можете обратиться в отдел технологической поддержки или оставить онлайн-заявку на сайте www.legion.ru



CRON



NextPose

PHOT  **MECA**

 **GLUNZ & JENSEN**



ESKO 

AGFA 

PEAK

OKI

luscher


imaf


KONICA MINOLTA

LEGION
COLOUR

г. Москва, ул. Б. Новодмитровская, 14/2
тел.: +7 (495) 984 9041

г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, 76/7
тел.: +7 (812) 327 3129

www.legion.ru